

# SPEED IT UP



 **GAL-WAY**  
Metal Cutting Technologies Ltd.

# TOP-SPIN

Coolant Driven Spindle

**FRESATURA AD ALTA VELOCITA'**

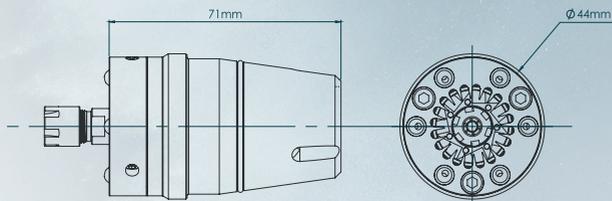
**PLUG & PLAY**



- Migliora le capacità di Centri di Lavoro e Centri di Tornitura
- Espande la capacità di lavoro fino a 50.000 g/min
- Precisione Micrometrica
- Riduzione dei tempi di lavoro anche fino al 75%
- Plug & Play: si installa su un mandrino standard al posto di una pinza ER40
- Nessuna manutenzione necessaria
- Soluzione economica per la fresatura di precisione ad alta velocità

## SPECIFICHE:

- Pressione minima richiesta: 21 Bar al Mandrino
- Pressione ottimale: 35 Bar al Mandrino
- Velocità di lavoro: 30-50.000 g/min (in funzione della pressione)
- Potenza: ~0.5-1.0KW / ~0.7-1.4HP (in funzione della pressione)
- Alloggiamento: compatibile con ER40
- Pinza utensile: ER8 (gambo utensile max 5mm)



DISTRIBUTORE:

**TECNIMETAL**

Via degli Andreani 9  
40037 Sasso Marconi BO  
Tel: 051735744 - Fax: 051735808  
info@tecnimetal-tm.com  
www.tecnimetal-tm.com

 **GAL-WAY**  
Metal Cutting Technologies Ltd.