

# PRODOTTI ABRASIVI IN FIBRA

Sbavatura e finitura in una passata, particolarmente indicati per Titanio, Inox, Alluminio, Leghe, Metalli esotici



DISTRIBUITO DA:

**TECNIMETAL**

Via degli Andreani, 9  
40037 Sasso Marconi (BO)  
Tel: 051 735744 - Fax: 051 735808  
www.tecnimetal-tm.com  
E-mail: info@tecnimetal-tm.com

**REX-CUT**  
**ABRASIVES**  
Grind. Blend. Debur. Finish.

## ABRASIVI IN FIBRA

La particolarità degli abrasivi in fibra naturale impregnata è di avere con un unico prodotto e con una singola sessione di lavoro sia una leggera asportazione di materiale, così da rimuovere le irregolarità e le bave superficiali, che una buona finitura. Particolarmente indicate per Alluminio, Inox, Titanio, leghe, metalli esotici.



## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

**Veloce finitura in una passata:** leggera asportazione e buona finitura in un'unica operazione, consentendo di ridurre le fasi di lavorazione ad una.

**Versatilità:** Dalla forte abrasione caratteristica del legante TX alle eccellenti caratteristiche di finitura del legante FX, questo tipo di abrasivo in un unico prodotto riunisce le caratteristiche di abrasivi resinoidi, vetrificati ed impasto gomma.

**Azione di taglio fredda:** la loro struttura e costruzione fanno sì che durante l'azione di taglio il processo di sfaldatura sia ottimale esponendo continuamente nuovi grani alla superficie da lavorare, ne risulta un'azione di taglio estremamente pulita ed efficiente che mantiene bassa la temperatura.

**Azione morbida e delicata:** il particolare effetto di elasticità conferito dalle fibre naturali fa sì che l'azione di taglio sia progressiva, estremamente dolce ed esente da vibrazioni e saltellamenti.

**Non impastano:** a differenza dei comuni abrasivi legati, non si impastano neppure lavorando materiali teneri come l'alluminio.

**Lunga durata:** questi prodotti offrono caratteristiche di lunga durata ed inoltre possono essere profilati con estrema facilità per lavorazioni speciali, oppure possono essere forniti in configurazione speciale a disegno.

## CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

Mole con gambo  
Platorelli a cambio rapido  
Dischetti e dischi  
Stick  
Mole da Banco  
Dischi a centro depresso  
Dischi da taglio



## APPLICAZIONI

<b>Industria Aeronautica/Aerospaziale</b>	Sbavatura e finitura componenti di motori Finitura di superfici e profili, rimozione segni di lavorazione Finitura, sbavatura profili palette di turbine
<b>Industria Automobilistica</b>	Sbavatura e finitura particolari lavorati o fusioni Rimozione schizzi di saldatura Finitura e sbavatura ingranaggi
<b>Industria Alimentare</b>	Finitura di componenti in Inox, saldature, superfici, ecc Finitura di pentolame, posateria, ecc
<b>Industria Medica</b>	Sbavatura, finitura particolari di impianti ortopedici
<b>Utensili e Stampi</b>	Pulizia, finitura, sbavatura e manutenzione di stampi Rimozione segni di lavorazione
<b>Industria Meccanica</b>	Sbavatura, finitura di superfici e spigoli Rimozione segni di lavorazione e finitura superfici
<b>Carpenteria industria navale</b>	Raccordatura cordoni di saldatura su Inox e alluminio Sbavatura, finitura di superfici e spigoli Lavorazione e taglio vetroresina e compositi
<b>Raccorderia</b>	Manutenzione, pulizia e riparazione di grosse filettature
<b>Gioielleria</b>	Rimozione di segni, lucidatura Pulizia e finitura di fusioni



### ABRASIVO

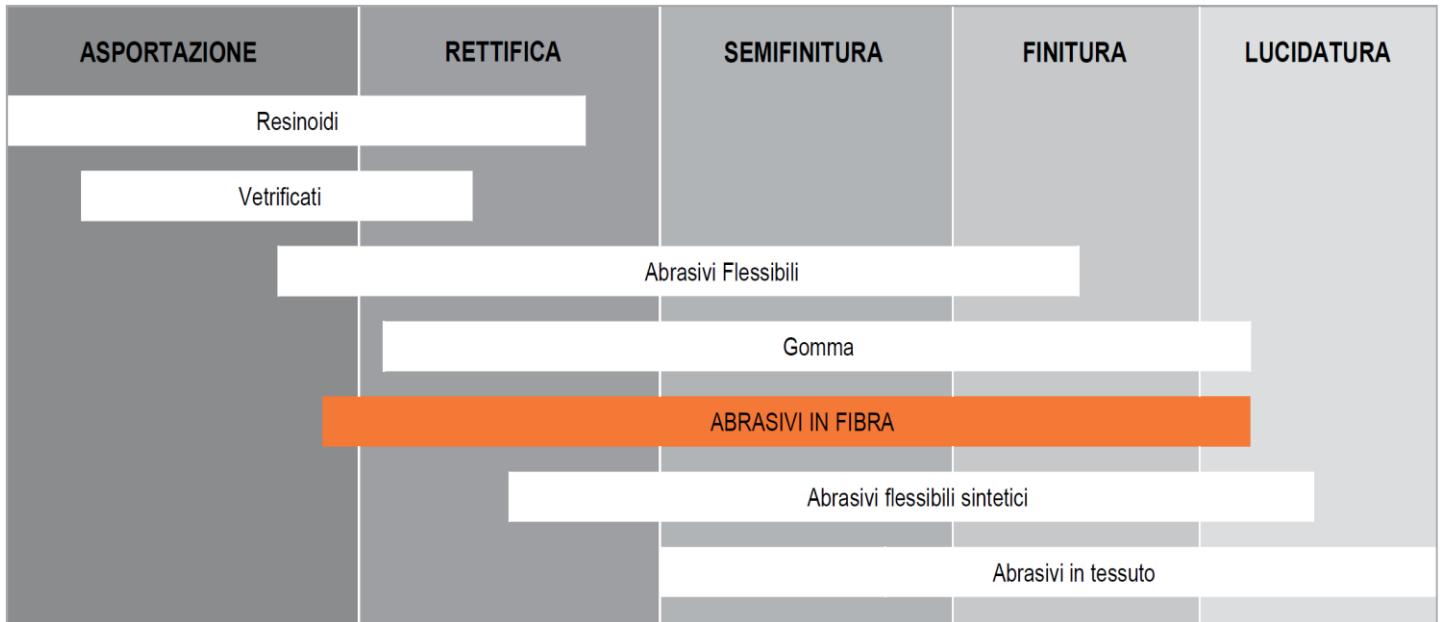
- A** Ossido di Alluminio
- C** Carburo di Silicio

### GRANE

- Grossa** 16, 24, 36
- Media** 54, 80
- Fine** 120, 180
- V Fine** 320 (solo A)

### LEGANTE

- GFX** Morbido: legante lattice sintetico per leggera sbavatura, semifinitura e finitura in un'unica passata
- JTX** Medio: legante resinoide per leggera sbavatura
- MTX** Duro: legante resinoide per leggera e media asportazione
- NTX** Molto Duro: legante resinoide per media asportazione
- IGX** Applicazioni speciali



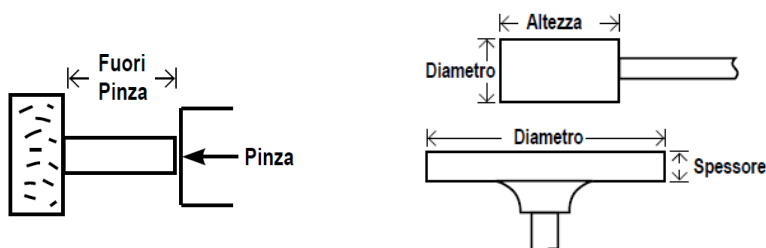
Grana	Ra Abrasivo AISI 304	Ra Abrasivo in Fibra AISI 304
24	5.3-6.0	2.8-3.3
36	4.7-5.2	1.0-2.0
54(60)	3.5-4.6	0.8-1.5
80	1.7-4.5	0.5-1.3
120	1.2-1.5	0.4-0.8
180	0.6-1.0	0.3-0.5
240	0.2-0.5	-
320	0.15-0.4	0.13-0.25

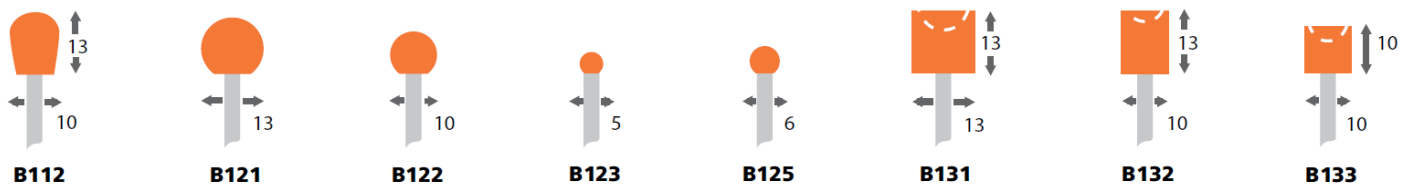
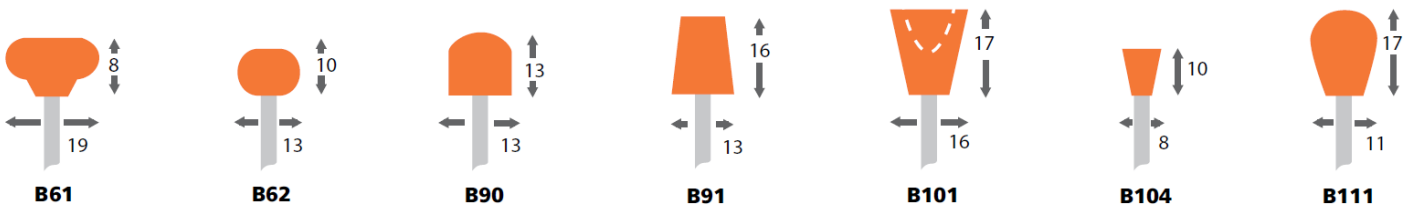
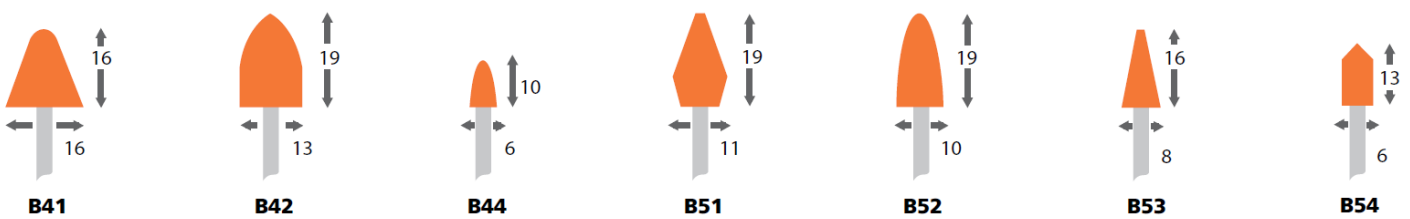
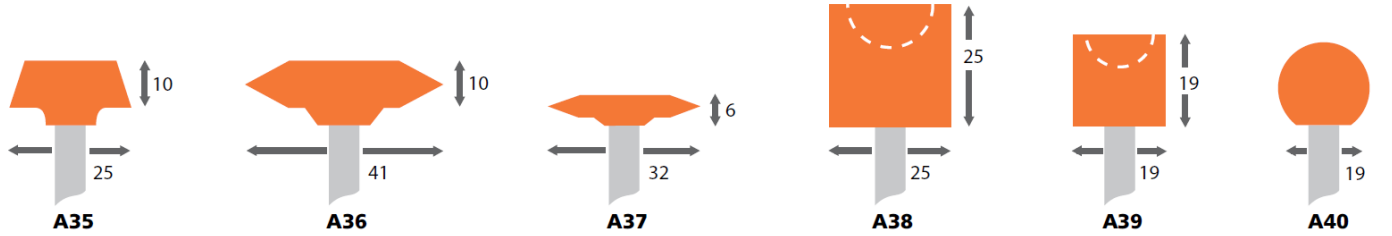
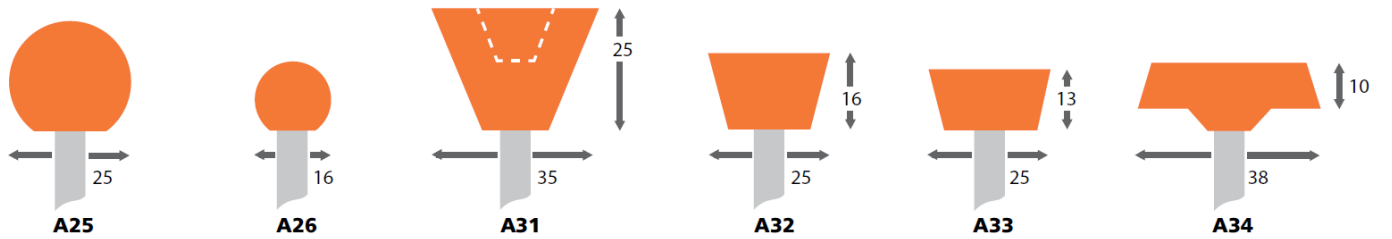
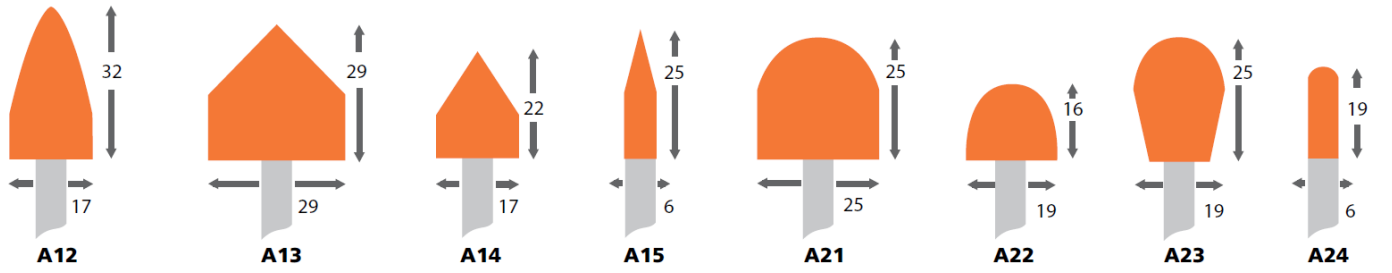
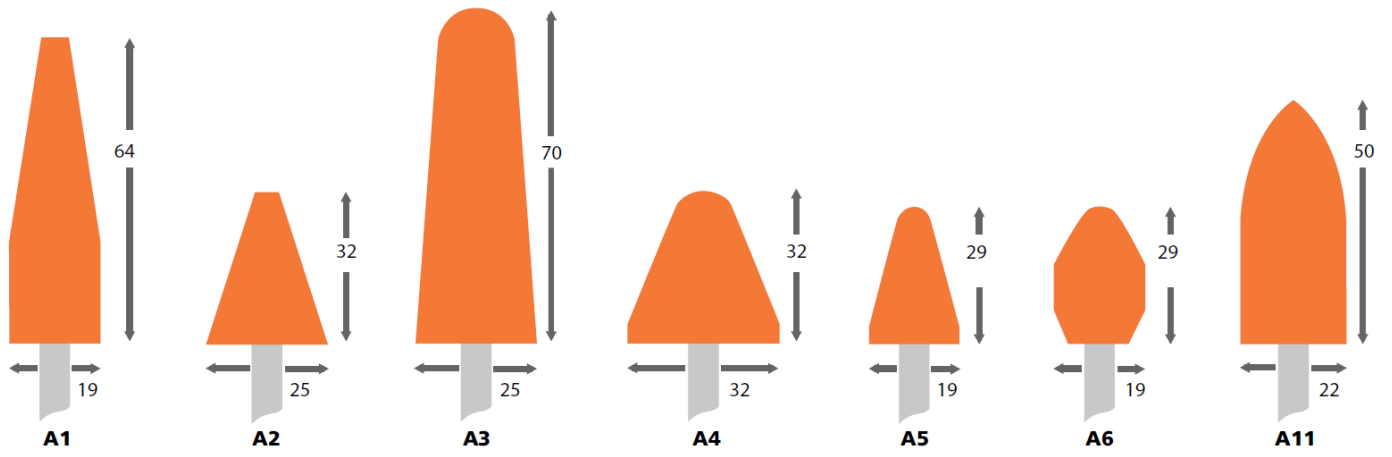
Altre tipologie			Abrasivi in fibra
EXL 8A XCoarse	811	NEX 8AXC	A36 GFX Smooth Touch AO Coarse
EXL 8A Coarse		NEX 8AC	
CP 7A Coarse			
CP 9A Coarse	911	NEX 6AM	A54 GFX Smooth Touch AO Medium
CP 5A Medium	721	NEX 8AM	
CP 7A Medium	821		
EXL 6A Medium			A80 GFX Smooth Touch AO Fine
EXL 8A Medium			
CP 9A Medium	921	NEX 6AF	
CP 5A Fine	731	NEX 8AF	
CP 7A Fine	831		
EXL 6A Fine	931		Smooth Touch SC Coarse C54 GFX Smooth Touch SC Medium
EXL 8A Fine			
CP 7S Medium		NEX 7SXC	
CP 9S Medium		NEX 6SM	
EXL 6S Medium		NEX 7SM	C80 GFX Smooth Touch SC Fine
EXL 8S Medium		NEX 8SM	
CP 9S Medium	632	NEX 6SF	
CP 7S Fine	732	NEX 7SF	
EXL 6S Fine		NEX 8SF	
EXL 8S			



# MOLE CON GAMBO FORME A, B, W

FORME W gambo 3mm				FORME W gambo 6mm				FORME B gambo 3mm				FORME A gambo 6mm				
Sigla	Ø x H	Max g/min Fuori pinza		Sigla	Ø x H	Max g/min Fuori pinza		Sigla	Ø x H	Max g/min Fuori pinza		Sigla	Ø x H	Max g/min Fuori pinza		
		13mm	25mm			13mm	25mm			13mm	25mm			13mm	25mm	
W144	3x6	92.460	64.500	W176	10x13	47.880	37.770	B41	16x16	33.750	23.250	A1	19x64	19.800	16.100	
W145	3x10	84.190	59.390	W177	10x19	43.910	34.070	B42	13x19	33.750	23.250	A2	25x32	32.420	26.190	
W146	3x13	76.820	53.550	W178	10x25	40.360	30.780	B43	6x8	76.160	46.200	A3	25x70	15.530	11.940	
W149	4x6	73.880	50.250	W179	10x32	37.210	27.900	B44	6x10	68.400	42.370	A4	32x32	28.550	23.150	
W152	5x6	82.070	56.560	W182	13x3	51.190	40.810	B45	5x8	79.600	49.650	A5	19x29	38.550	31.270	
W153	5x10	73.880	49.890	W183	13x6	48.850	38.600	B46	3x8	83.530	53.580	A6	19x29	38.550	29.700	
W154	5x13	66.580	44.130	W184	13x10	46.610	36.490	B51	11x19	45.370	28.500	A11	22x50	19.860	15.100	
W160	6x6	75.330	50.640	W185	13x13	44.470	34.490	B52	10x19	45.370	28.500	A12	17x32	38.050	30.790	
W161	6x8	71.150	45.970	W186	13x19	40.500	30.790	B53	8x16	60.000	37.120	A13	29x29	31.850	25.810	
W162	6x10	67.210	42.370	W187	13x25	36.950	27.490	B54	6x13	60.000	38.020	A14	17x22	43.440	35.510	
W163	6x13	59.990	38.020	W188	13x38	30.370	22.140	B61	19x8	38.250	24.370	A15	6x25	50.510	41.470	
W164	6x19	45.900	29.300	W189	13x50	24.000	18.440	B62	13x10	41.020	26.400	A15	6x25	50.510	41.470	
W166	8x3	79.580	54.170	W194	16x13	42.190	32.330	B90	13x13	34.500	22.500	A21	25x25	34.500	26.250	
W167	8x6	70.060	45.750	W195	16x19	38.220	28.630	B91	13x16	34.500	22.500	A22	19x16	46.120	37.960	
W168	8x8	65.900	41.770	W196	16x25	34.670	25.340	B101	16x17	33.750	23.250	A23	19x25	39.370	30.370	
W169	8x10	61.650	37.720	W197	16x50	21.000	16.280	B104	8x10	68.400	42.370	A24	6x19	56.000	46.400	
W170	8x13	52.500	33.000	W198	16x64	16.500	12.900	B111	11x17	33.750	23.250	A25	Ø25	35.510	27.370	
W171	8x19	37.120	25.130	W201	19x6	44.850	34.850	B112	10x13	45.370	28.500	A26	Ø16	48.980	40.410	
W173	10x3	74.960	50.360	W202	19x10	42.610	32.750	B121	Ø13	45.370	28.500	A31	35x25	27.780	23.970	
W174	10x6	65.510	41.250	W203	19x13	40.480	30.740	B122	Ø10	61.650	37.720	A32	25x16	38.200	33.480	
W175	10x10	54.000	33.000	W204	19x19	36.510	27.040	B123	Ø5	84.720	54.760	A33	25x13	38.200	35.460	
W176	10x13	45.370	28.500	W205	19x25	32.950	23.750	B125	Ø6	75.330	50.640	A34	38x10	25.460	25.460	
W177	10x19	33.750	21.690	W206	19.32	28.720	20.870	B131	13x13	34.500	22.500	A35	25x10	38.200	38.030	
W178	10x25	26.250	15.870	W207	19x38	27.070	18.400	B132	10x13	45.370	28.500	A36	41x10	23.510	23.510	
W179	10x32	22.000	12.200	W208	19x51	18.750	14.690	B133	10x10	54.000	33.000	A37	32x6	30.560	30.560	
W182	13x3	66.810	43.650	W209	19x64	15.000	12.150	FORME B gambo 6mm				A37	32x6	30.560	30.560	
W183	13x6	51.750	31.870	W211	22x3	43.650	35.800					Sigla	Ø x H	Max g/min Fuori pinza	13mm	25mm
W184	13x10	41.020	26.400	W212	22x6	43.650	33.590	A37	32x6	30.560	30.560					
W185	13x13	34.500	22.500	W213	22x10	41.220	31.480	B41	16x16	61.120	43.020	A38	25x25	34.500	26.250	
W186	13x19	26.250	15.900	W215	25x3	38.200	34.730	B42	13x19	61.120	46.500	Sfera	Ø19	44.030	35.250	
W187	13x25	20.620	10.370	W216	25x6	38.200	32.520	B51	11x19	72.630	49.420	Sfera	Ø31	20.400	15.900	
W191	16x3	58.870	34.500	W217	25x10	38.200	30.410	B52	10x19	78.340	54.370	Sfera	Ø38	15.600	12.000	
W192	16x6	43.120	27.370	W218	25x13	37.890	28.410	B61	19x8	50.930	45.120	Sfera	Ø14	35.510	27.370	
W193	16x10	32.250	23.020	W219	25x19	33.920	24.520	B62	13x10	71.250	47.620					
W194	16x13	29.400	19.020	W220	25x25	25.500	19.120	B91	13x16	61.500	42.000					
W195	16x19	22.120	10.840	W221	25x38	19.120	14.620	B101	16x17	61.120	43.940					
W196	16x25	16.240	5.610	W222	25x50	15.900	12.350	B102	16x13	61.120	42.770					
W200	19x3	50.930	32.640	W225	32x6	30.560	30.560	B111	11x17	66.000	46.500					
W201	19x6	38.250	24.370	W226	32x10	30.560	28.640	B112	10x13	80.200	54.370					
W202	19x10	30.600	19.500	W227	32x13	30.560	26.630	B121	Ø13	69.310	45.850					
W203	19x13	25.500	14.040	W228	32x19	30.520	22.500	B131	13x13	61.500	42.000					
W204	19x19	18.210	6.150	W229	32x25	24.000	18.750	B132	10x13	80.200	54.370					
W211	22x3	43.650	27.420	W230	32x32	20.400	15.900									
W212	22x6	33.750	20.090	W232	32x50	14.250	10.580									
W213	22x10	27.000	14.220	W235	38x6	25.460	24.460									
W215	25x3	38.200	22.340	W236	38x13	25.460	25.140									
W216	25x6	30.060	15.150	W237	38x25	22.500	17.620									
				W238	38x38	15.600	12.000									
				W239	38x50	12.750	9.900									
				W240	38x64	10.500	8.400									
				W242	50x25	19.100	15.590									





## MOLE COTONE ABRASIVO CON GAMBO

Sbavatura, semifinitura e finitura di inox, titanio, metalli esotici, acciaio e alluminio. Sbavatura e finitura in una passata, asportazione controllata senza modificare la geometria dei particolari, lunga durata. Azione morbida senza vibrazioni e saltellamenti, eccezionale finitura su alluminio, inox, titanio e metalli esotici. Non impasta su alluminio, ottone e non ferrosi.

Aeronautica-Aerospace: sbavatura, raggatura spigoli, finitura componenti motori

Automotive: Sbavatura, raggatura spigoli, finitura di parti lavorate o fusioni

Utensili, stampi, matrici; Pulizia, sbavatura, riparazione, finitura

### **Fornibili nelle forme W, A, B**

Possibilità di esecuzione forme speciali

Grane maggiormente utilizzate: 80, 120, 180

Forme maggiormente utilizzate: B52, W163, W177, W185, W220

ABRASIVO	GRANE	LEGANTE
A = Ossido di Alluminio C = Carburo di Silicio	<b>Grossa:</b> 24, 36 <b>Media:</b> 54, 80 <b>Fine:</b> 120, 180 <b>V Fine:</b> 320 (solo A)	<b>GFX</b> Morbido <b>JTX</b> Medio <b>MTX</b> Duro



APPLICAZIONE	Alluminio Non Ferrosi	Inox	Esotici	Acciai
<b>Sbavatura</b>	A80-A120MTX	A80-A120MTX	C54IGX	A80MTX
<b>Rottura spigolo</b>	A80MTX	A54MTX	C54MTX	A54MTX
<b>Lucidatura</b>	A120-A180GFX	A120-A180GFX	C180GFX	A80GFX
<b>Smussatura</b>	A80MTX	A54-A80MTX	C54MTX	A54MTX
<b>Raggatura angoli</b>	A54-A80GFX	A36-A80GFX	C54IGX	A54MTX



## MEGABRITE CON GAMBO

Formula che combina nylon, resina e abrasivo carburo di silicio o ossido di alluminio. Adattabile, azione morbida, maggiore controllo, assenza di saltellamenti, mantiene la geometria dei particolari. Sbavatura, semifinitura e finitura di inox, titanio, metalli esotici, acciaio, alluminio, ottone.

Leggera sbavatura, semifinitura: utilizzare grana "media", elevato numero di giri e moderata pressione.

Finitura decorativa: utilizzare grana "media" o "fine", basso numero di giri e moderata pressione.

Lucidatura: utilizzare grana "fine" o "V fine", elevato numero di giri e bassa pressione.

**Fornibili nelle forme W, A, B**

GRANE	
A/O Media	S/C Media
A/O Fine	S/C Fine
	S/C Fine morbida
	S/C V fine
	S/C V fine morbida



## MOLE IMPASTO GOMMA CON GAMBO

Formula di ossido di alluminio e lattice sintetico, maggiore resistenza e morbidezza rispetto alla gomma naturale, per operazioni di leggera sbavatura e lucidatura.

**Fornibili nelle forme W, A, B**

GRANE	
<b>ROSSE</b>	grana grossa per leggera sbavatura
<b>BIANCHE</b>	grana media per pulizia delle superfici da depositi
<b>BLU</b>	grana fine per lucidatura





## DISCHI TIPO-1 IN FIBRA

Sbavatura, semifinitura e finitura di inox, titanio, metalli esotici, acciaio e alluminio.

Sbavatura e finitura in una passata, asportazione controllata senza modificare la geometria dei particolari, lunga durata. Azione morbida senza vibrazioni e saltellamenti, eccezionale finitura su alluminio, inox, titanio e metalli esotici. Non impasta su alluminio, ottone e non ferrosi.

IDEALI PER L'UTILIZZO IN APPLICAZIONI ROBOTICHE

Aeronautica-Aerospace: sbavatura, raggiatura spigoli, finitura componenti motori

Carpenteria: raggiatura e pulizia cordoni di saldatura e spigoli

Utensili, stampi, matrici: pulizia, sbavatura, riparazione, finitura

Industria petrolchimica: riparazione, pulizia filettature tubazioni e condotte.



ABRASIVO	GRANE
A Ossido di Alluminio	<b>Grossa</b> 16, 24, 36
C Carburo di Silicio	<b>Media</b> 54, 80
	<b>Fine</b> 120, 180
	<b>V Fine</b> 320 (solo A)
LEGANTE	
<b>GFX</b> Morbido – Leggera sbavatura e satinatura	
<b>JTX</b> Medio – Leggera sbavatura, maggiore durata	
<b>MTX</b> Duro – Leggera, media asportazione	

Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX		Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX		Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX		Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX	
	JTX MTX	GFX		JTX MTX	GFX		JTX MTX	GFX		JTX MTX	GFX
25x0.8x3	54.240	n.d.	50x0.8x6	27.120	n.d.	75x1.6x6	18.080	12.095	100x1.6x6	13.560	90.075
25x1.6x3			50x1.6x6			75x1.6x10			100x1.6x10		
25x3x3			50x3x6			75x3x6			100x3x6		
25x6x3			50x3x10			75x5x6			100x3x10		
25x10x3			50x6x6			75x5x10			100x6x6		
38x1.6x3	36.160	24.195	50x6x10	21.695	14.515	75x6x6	12.095	9.075	100x6x10	9.075	
38x3x3			50x10x6			75x6x10			100x6x10		
38x6x3			50x10x10			75x10x10			100x10x10		
38x10x3			50x13x10			75x13x10			100x13x13		
			65x1.6x6			75x25x13			100x19x13		
			65x3x6					100x25x13			
			65x6x6								

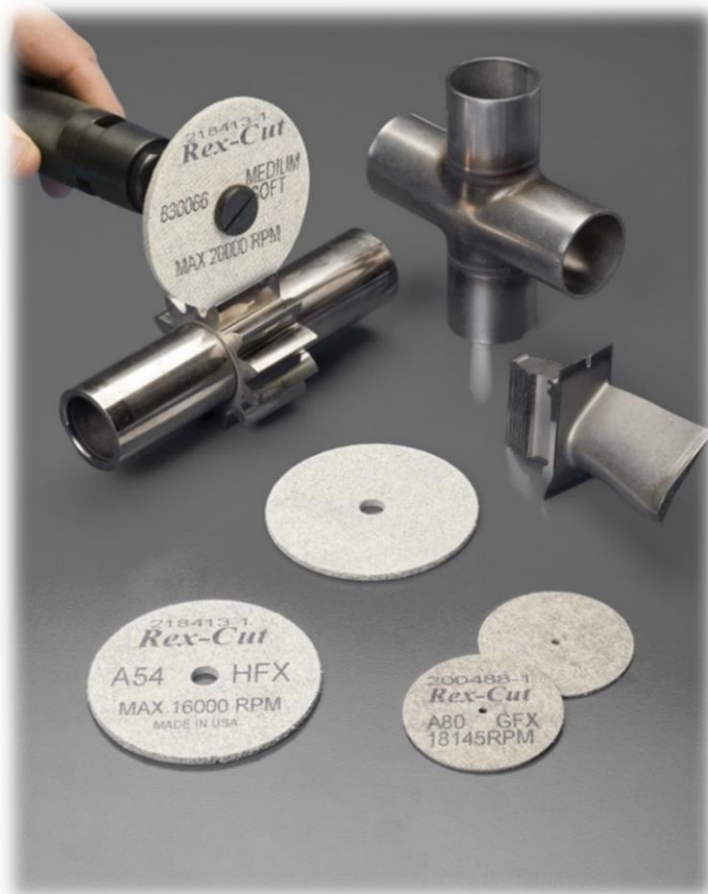


## DISCHI TIPO-1 ALTA VELOCITA'

Stesse caratteristiche dei dischi T1, ma rinforzati con fibra di vetro per resistere ad elevate velocità di rotazione.

<b>ABRASIVO</b>	<b>GRANE</b>
A Ossido di Alluminio	Grossa Media Fine V Fine
<b>LEGANTE</b>	
Morbido Leggera sbavatura e finitura	
Duro aggressivo, asportazione e durata	

Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX
50x1.6x6	28.000
50x3x6	
50x6x6	
65x1.6x6	24.000
65x3x6	
65x6x6	
75x1.6x6	20.000
75x3x6	
75x6x6	



## DISCHI TIPO-1

### Applicazione pulizia filetti settore petrolchimico

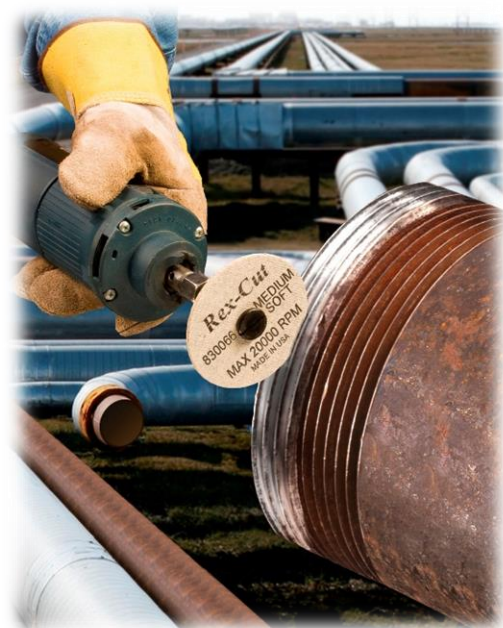
Pulizia, disincrostazione, rettifica, aggiustaggio filettature di tubazioni settore petrolchimico.

I dischi T1 nelle loro varie configurazioni si prestano a questa applicazione per le loro caratteristiche di elasticità, ridotta usura e possibilità di essere profilati in modo da pulire tutta la gola del filetto.

**Tipo-1 GFX e HFX:** per rimozione di ruggine e corrosione

**Tipo-1 JTX e MTX:** per la rettifica delle gole ed aggiustaggio di parti danneggiate

**Smooth Touch:** elevata elasticità, per la rimozione di deformazioni da bloccaggio o la pulizia e rettifica senza variare la geometria del filetto



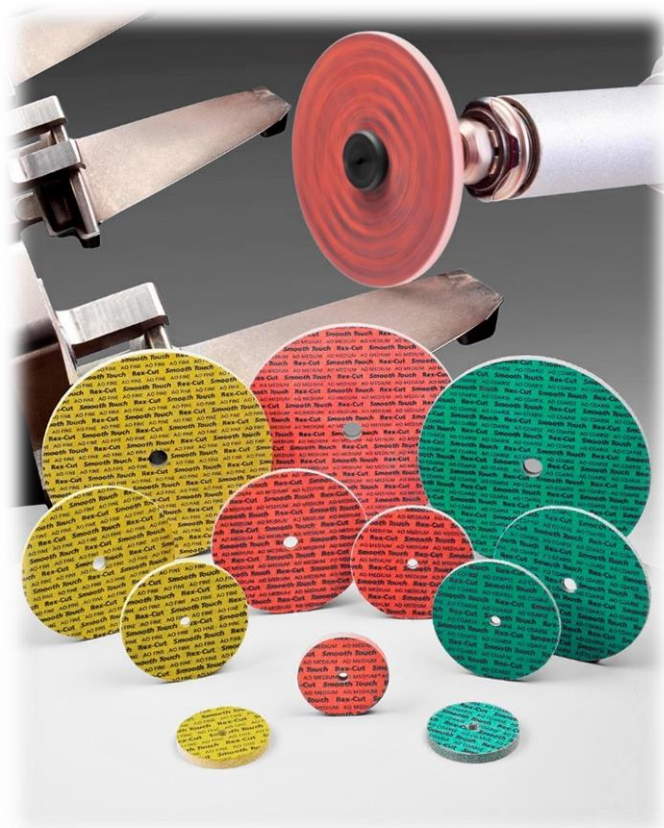
Ø x spessore x foro	Grana	Velocità MAX	Codice	Ø x spessore x foro	Grana	Velocità MAX	Codice
<b>Tipo 1 - GFX</b>				<b>Tipo 1 - JTX</b>			
50x3x6	A54	18,145	124003	38x3x3	A80	36,160	151034
50x6x6	A54	18,145	126403	75x1.6x10	A54	20,000	131233OF
75x1.6x6	A54	16,000	130803OF	75x3x10	A54	20,000	132833OF
75x3x6	A54	16,000	132403OF	<b>Tipo 1 - MTX</b>			
75x6x6	A54	16,000	134003OF	75x1.6x10	A36	20,000	131242OF
75x6x10	A54	16,000	134403OF	75x1.6x10	A54	20,000	131243OF
<b>Tipo 1 - HFX</b>				75x3x10	A36	20,000	132842OF
75x1.6x6	A80	16,000	130814OF	75x3x10	A54	20,000	132843OF
75x1.6x10	A54	16,000	131213OF	<b>Smooth Touch</b>			
75x3x10	A36	16,000	132812OF	50x1.6x6	Medium	30,000	897177
75x3x10	A54	16,000	132813OF	50x3x6	Medium	30,000	897065
75x3x10	A80	16,000	132814OF	75x1.6x10	Medium	20,000	897204
75x6x10	A54	16,000	134413OF	75x3x10	Medium	20,000	897030

# DISCHI FLESSIBILI - SMOOTH TOUCH™

Dischi con maggiore flessibilità rispetto agli altri modelli. La leggera flessibilità conferisce un effetto "ammortizzatore" aiutando ad avere un maggiore controllo nelle lavorazioni di raggiatura spigoli, sbavatura, semifinitura, finitura e lucidatura.

Durante la lavorazione applicare una leggera pressione e lasciare che sia la flessibilità del disco ad eseguire la lavorazione. NON applicare una pressione elevata in quanto genera eccessivo calore e può causare incollaggio ed usura.

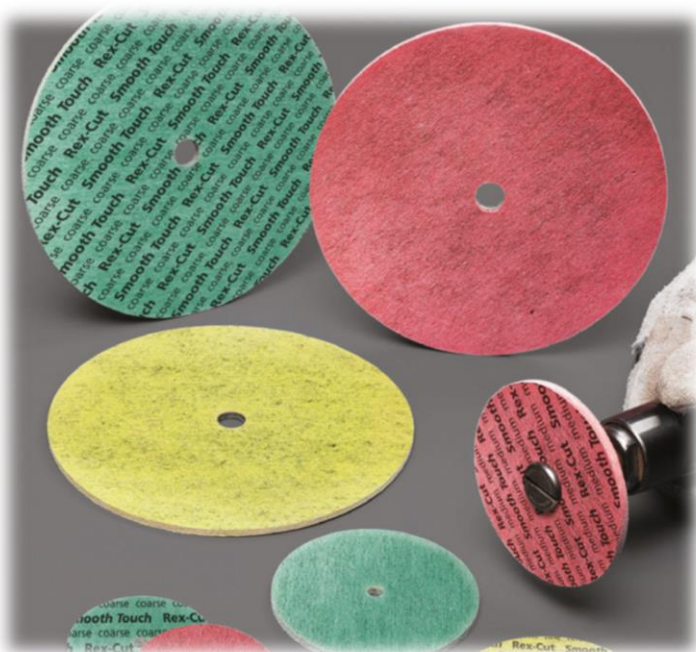
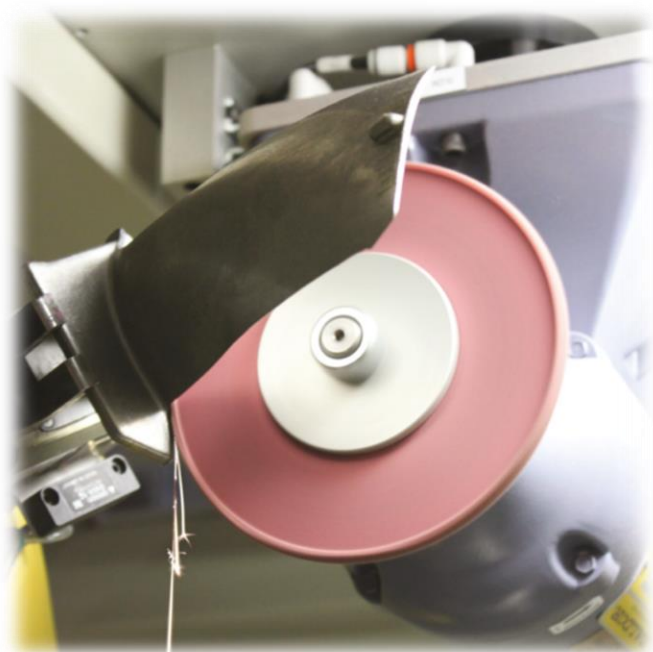
IDEALE PER APPLICAZIONI ROBOTICHE DI SBAVATURA PALETTE DI TURBINE



GRANE	
VERDE	Grossa #54
ROSSA	Media #80
GIALLA	Fine #120



Ø Diametro	Spessore	Velocità MAX			Velocità Ottimale Tutte le grane
		Grana #54	Grana #80	Grana #120	
50	3	26.500	30.000	30.000	12.000
65	3	21.500	24.000	24.000	10.000
75	3	18.000	20.000	20.000	10.000
100	3	14.000	15.500	15.500	8.000
150	3	6.000	6.000	6.000	2.500
50	6	21.500	24.000	24.000	12.000
65	6	17.500	19.000	19.000	10.000
75	6	14.500	16.000	16.000	10.000
100	6	11.500	12.500	12.500	8.000
150	6	6.000	6.000	6.000	2.500

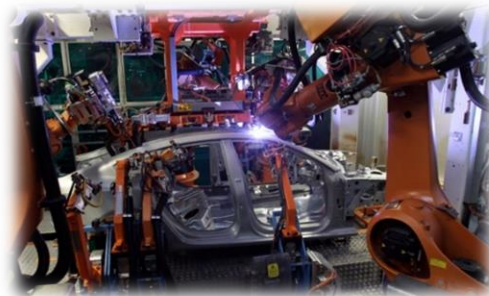


## DISCHI TIPO-1

### Applicazione pulizia saldature laser tetti automotive

Dischi in fibra Tipo 1 sviluppati per la finitura delle saldature laser dei tetti auto.

In un solo passaggio raccordano la saldatura, puliscono da residui di ossido e lasciano una finitura superficiale adeguata alla successiva fase di verniciatura. Utilizzabili sia manualmente che con robot.



Ø x spessore x foro	Codice	Specifica	Velocità MAX
76x2.5x3/8"	830130	HS Medio Morbido	20.000
76x3x3/8"	830081		
73x1/8"x3/8"	830083		
76x3.5x3/8"	830080		
76x4x3/8"	830079		
102x3x3/8"	830120		15.000
178x2.5x5/8"	830131		5.185
203x2.5x1"	830093		4.500
203x3x1"	183324		
203x1/8"x1"	183321		
203x3.5x1"	830133		
203x4.2x1"	183298		



## DISCHI TIPO-1 IN FIBRA GRANDI DIAMETRI

Dimensioni Ø x spessore x foro	Velocità MAX	
	JTX - MTX	GFX
125x3x10	10.850	7.260
125x6x13		
125x10x13		
125x13x13		
125x19x13		
125x25x16	7.260	6.050
150x3x13	9.040	
150x3x16		
150x6x16		
150x10x16		
150x13x16		6.050
150x19x16		
150x25x16		
178x3x13	7.750	5.185
178x3x16		
178x6x16		
178x10x16		
178x13x16		
178x19x16		
178x19x19		
178x25x25		

ABRASIVO	GRANE
A Ossido di Alluminio C Carburo di Silicio	Grossa 16, 24, 36 Media 54, 80 Fine 120, 180 V Fine 320 (solo A)
LEGANTE	
GFX Morbido – Leggera sbavatura e satinatura	
JTX Medio – Leggera sbavatura, maggiore durata	
MTX Duro – Leggera, media asportazione	



# MEGABRITE MOLE

Applicazione	Densità		
	2-3	4-6	7-9
Aggressività	Bassa	Media	Alta
Durata	Bassa	Media	Alta
Flessibilità	Alta	Media	Bassa
Finitura	V Fine	Fine	Media
<b>Abrasivo</b>	<b>Grana</b>	<b>Tipo</b>	
A Ossido di Alluminio	CRS grossa	XL sbavatura e finitura, leggera sbavatura, lucidatura, raggiatura	
S Carburo di Silicio	MED media		
	FN fine	BP maggiore aggressività ed asportazione	



Dimensioni mm	XL 7SFN	XL 8AMED	XL 8SFN	XL 9SFN	Velocità MAX
150x13x25	840051	840052	840053	840054	6.000
150x25x25	840055	840056	840057	840058	6.000
200x13x76	840059	840060	840061	840062	4.500
200x25x76	840063	840064	840065	840066	4.500

Tipologie di utilizzo comune con consegna rapida

Altre tipologie a richiesta

# MEGABRITE DISCHI TIPO-1

Diametro	Spessore	Velocità MAX			
		XL2	XL4	XL6	XL8
13	3-13	30.000	30.000	40.000	40.000
19	3-13	30.000	30.000	40.000	40.000
25	Tutti	25.000	25.000	35.000	35.000
38	Tutti	18.000	18.000	30.000	30.000
50	3-6	16.000	16.000	22.000	22.000
50	13	16.000	16.000	22.000	22.000
50	19-25	14.100	14.100	22.000	22.000
65	3	/	/	20.000	20.000
65	6	14.000	14.000	20.000	20.000
65	10	12.000	12.000	20.000	20.000
65	13	12.000	12.000	18.000	18.000
65	19-25	10.000	10.000	18.000	18.000
75	3	12.000	12.000	18.000	18.000
75	6	12.000	12.000	18.000	18.000
75	10	10.000	10.000	18.000	18.000
75	13	10.000	10.000	15.000	15.000
75	19-25	9.500	9.500	15.000	15.000
100	3-13	8.000	8.000	12.000	12.000
100	19-25	7.000	7.000	9.000	9.000
115	3-13	7.100	7.100	10.600	10.600
125	Tutti	5.700	5.700	7.200	7.200
150	Tutti	4.700	4.700	6.000	6.000
178	Tutti	4.000	4.000	5.500	5.500
200	Tutti	3.500	3.500	5.000	5.000
225	Tutti	3.000	3.000	4.500	4.500
250	Tutti	2.800	2.800	4.000	4.000
300	Tutti	2.100	2.100	3.500	3.500



## DISCHI CENTRO DEPRESSO TIPO-27 IN FIBRA

Per lavorazione di inox e alluminio, asportazione e finitura in una passata, azione di taglio morbida e senza saltellamenti, finitura superficiale superiore, lunga durata.

ABRASIVO	GRANE
A Ossido di Alluminio	<b>Grossa</b> 24, 36
*C Carburo di Silicio	<b>Media</b> 54, 80
*a richiesta	<b>Fine</b> 120 (a richiesta)
LEGANTE	
<b>GFX</b> Morbido, lattice sintetico semifinitura e finitura su inox e alluminio non impasta	
<b>MTX</b> Duro, resinoide Leggera, media asportazione Raccordatura cordoni saldatura Rettifica su alluminio Ottimo su tutti i non ferrosi	



APPLICAZIONE	Alluminio Non Ferrosi	Inox	Acciai
<b>Rettifica/Asportazione</b>	A24MTX	A36GFX	A24MTX
<b>Semifinitura/Satinatura</b>	A54GFX	A36GFX	A36GFX
<b>Finitura</b>	A80GFX	A54GFX	A36GFX
<b>Smussatura</b>	A36MTX	A36GFX	A24MTX
<b>Pre-Saldatura</b>	A36MTX	A36GFX	A24MTX

Diametro	Spessore	Foro	Velocità MAX
3"(76mm)	1/8"(3.2mm) 3/16"(4.8mm) 1/4"(6.4mm)	3/8"(9mm)	18.000
4"(100mm)		3/8"(9mm) 5/8"(16mm)	15.300
4-1/2"(114mm)	3/16"(4.8mm) 1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	13.300
5"(127mm)			12.200
7"(178mm)			8.500
9"(228mm)			6.600



### Misure di utilizzo comune

Codice	Diametro	Spessore	Foro	Abrasivo
245002	4-1/2"(114mm)	1/8"(3.2mm)	7/8"(22mm)	A36GFX
245022	4-1/2"(114mm)	3/16"(4.8mm)	7/8"(22mm)	A36GFX
245051	4-1/2"(114mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A24MTX
245042	4-1/2"(114mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A36GFX
245043	4-1/2"(114mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A54GFX
250042	5"(127mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A36GFX
270042	7"(178mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A36GFX
270043	7"(178mm)	1/4"(6.4mm)	7/8"(22mm)	A54GFX



## DISCHI CENTRO DEPRESSO FLESSIBILI TIPO-27 MAX FLEX IN FIBRA

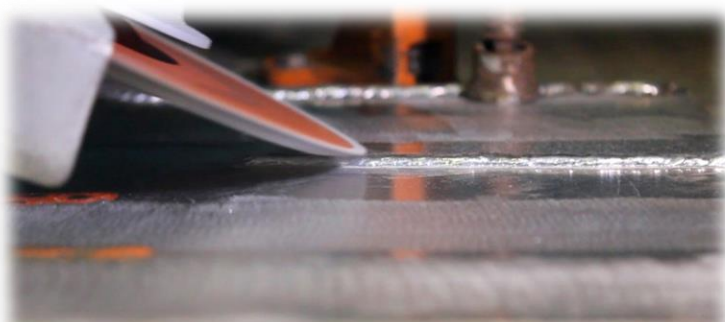
Da utilizzare al posto dei lamellari per una maggiore durata e migliori risultati. Inclinazione di 45° per una maggiore aggressività, inclinazione di 30° per una migliore finitura.

Inox, acciai, alluminio e non ferrosi. Non impastano  
Asportazione e finitura in una passata.

Diametro x foro	Grana	Velocità MAX	Codice
115 x 22.2	A36 GFX	13.300	891000
115 x 22.2	A54 GFX		891001
125 x 22.2	A36 GFX	12.200	891030
125 x 22.2	A54 GFX		891031
178 x 22.2	A36 GFX	8.500	891100
178 x 22.2	A54 GFX		891101

Grana	Ra Inox	Ra Alluminio
36	1.0-1.4	2.4-2.8
54	0.8-1.2	2.2-2.6

Applicazione	Alluminio Non Ferrosi	Inox	Acciai
Rettifica Asportazione	A36 GFX	/	/
Semifinitura Satinatura	A54 GFX	A36 GFX A54 GFX	A36 GFX
Finitura	A54 GFX	A54 GFX	A36 GFX



## DISCHETTI IN FIBRA A CAMBIO RAPIDO

Ideali per titanio e inox, asportazione e finitura in una passata, azione di taglio morbida. Utilizzabili senza che impastino su alluminio e non ferrosi. Durata fino a 10 volte superiore rispetto ai convenzionali dischetti abrasivi. Se già utilizzate i classici dischetti abrasivi, ordinate i dischi in fibra di una o due grane più grossi, se ad esempio utilizzate dischetti abrasivi grana A80, ordinate i dischetti in fibra in grana A54 o A36. Per avere un comportamento ottimale durante la lavorazione ordinate il disco di diametro più grande rispetto al platorello di supporto, ad esempio su un platorello da 50mm va installato un disco di 76mm.

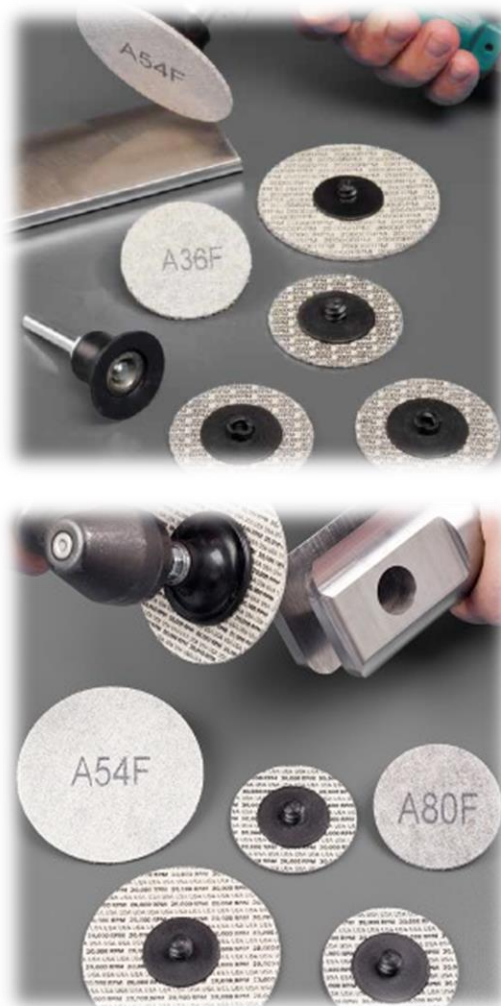
**Tipo R**  
(standard)



**Tipo S**  
(a richiesta)



ABRASIVO	GRANE
A Ossido di Alluminio	<b>Grossa</b> *24, 36
*C Carburo di Silicio	<b>Media</b> 54, 80
*a richiesta	<b>Fine</b> 120, **180
	<b>V Fine</b> **320
	*Solo M - **Solo F
LEGANTE	
XF Extra Flessibile	
F Flessibile	
M Medio/Duro	



APPLICAZIONE	Alluminio Non Ferrosi	Inox	Esotici	Acciai
Rettifica	A24M – A36F	A24M	(A)C24M	A24M
Semifinitura	A54F – A80F	A36F – A54F	(A)C36F	A36F – A54F
Smussatura	A24M	A24M	(A)C24M	A24M
Rottura Spigolo	A36F	A36F	(A)C36F	A24M – A36F
Finitura	A80F – A120F	A120F – A180F	(A)C54F – (A)C80F	A54F – A80F

Diametro	Codici					Max Velocità	Confezione
	A24M	A36F	A54F	A80F	A120F		
25	500021	500002	500003	500004	500005	30.000	25
50	500101	500082	500083	500084	500085	30.000	25
75	500141	500122	500123	500124	500125	20.000	25





## DISC MAX

L'evoluzione dei dischetti in fibra. Eccezionale rapidità di asportazione mantenendo le ottime qualità di finitura caratteristiche dei dischetti in fibra.

Inox, Alluminio, Acciai, Leghe di Nickel, KEVLAR e COPOSITI, Ottone.

Supera la durata dei convenzionali dischetti in carta abrasiva di almeno 10:1

Non spalma materiale su Inox. Non impasta su Alluminio, Kevlar e compositi

Azione controllata di asportazione e rettifica. Rettifica e finitura in una passata.

Lunga durata, Finitura superficiale superiore



APPLICAZIONE	Alluminio Non Ferrosi	Inox	Acciai
Rettifica	A24M – A36F	A24M	A24M
Semifinitura	A54F – A80F	A36F – A54F	A36F – A54F
Smussatura	A24M	A24M	A24M
Rottura Spigolo	A36F	A36F	A24M – A36F
Finitura	A80F – A120F	A120F	A54F – A80F



Diametro	Codici					Max Velocità	Confezione
	A24M	A36F	A54F	A80F	A120F		
50	820000	820001	820002	820003	820004	30.000	25
75	820030	820031	820032	820033	820034	20.000	25

## DISCHETTI MEGABRITE

Leggera asportazione, pulitura, semifinitura, finitura.

Inox, alluminio, metalli esotici.

GRANE	
<b>A-CRS</b> marrone	grana grossa, asportazione, leggera rettifica delle superfici, asportazione schizzi di saldatura, raccordo gradini
<b>A-MED</b> rossa	grana media, rimozione graffi, corrosione
<b>A-VFINE</b> blu	Grana fine semifinitura, finitura

Diametro	Codici			Max Velocità	Confezione
	A-CRS	A-MED	A-VFINE		
50	720000	720001	720002	30.000	25
75	720003	720004	720005	20.000	25



## DISCHETTI MINI FLAP

Abrasivo Zirconio, asportazione controllata, pulitura, semifinitura, finitura.  
Rimozione segni di lavorazione, pulizia, smussatura.  
Inox, Alluminio, Acciai.



Diametro	Codici				Max Velocità	Confezione
	CRS #40	MED #60	FINE #80	VFINE #120		
50	896000	896001	896002	896003	30.000	10
75	896004	896005	896006	896007	20.000	10

## SUPPORTI PER DISCHETTI A CAMBIO RAPIDO

dimensioni consigliate

Megabrite, Fibra, DiscMaxi:

Disco 50mm → Supporto 38mm

Disco 75mm → Supporto 50mm

Mini Flap: supporto/disco stesso diametro

Diametro - Tipo R  Standard	Gambo 6mm Cod.
25mm	580020
38mm	580021
50mm	580022
75mm	580023
Diametro - Tipo S  A richiesta	Gambo 6mm Cod.
25mm	580024
38mm	580025
50mm	580026
75mm	580027


Fornibili anche con gambo 1/4" – 6.4mm



## STICK IN FIBRA

Per utilizzo a mano, varie forme.

ABRASIVO	GRANE
A Ossido di Alluminio C Carburo di Silicio	<b>Grossa</b> 16, 24, 36 <b>Media</b> 54, 80 <b>Fine</b> 120, 180 <b>V Fine</b> 320 (solo A)
LEGANTE	
<b>GFX</b> Morbido – Leggera sbavatura e satinatura	
<b>JTX</b> Medio – Leggera sbavatura, maggiore durata	
<b>MTX</b> Duro – Leggera, media asportazione	

Forme

Misure
3x100
5x100
6x100
10x100
13x100
A richiesta L.150mm



### ALBERINI PER DISCHI T1 & SMOOTH TOUCH



**cod. 740001**

Gambo 1/8"  
Foro 1/8"

**cod. 740000**

Gambo 1/4"  
Fori 1/4" e 3/8"

**cod.740010**

Gambo 6mm  
Fori 1/4" e 3/8"

### KIT MOLE CON GAMBO IN FIBRA ABRASIVA



**cod. 300010M**

Gambo 3mm – Contiene:  
W163A120GFX - B52A80GFX  
W177A80GFX - B121A120GFX  
W163A80MTX - B52A80MTX  
A15A80MTX - W185A80GFX  
W163 Megabrite S/C FINE  
B52 Megabrite S/C/ FINE/SOFT  
W177 Megabrite A/O MED  
W185 Megabrite S/C FINE

**cod. 300009M**

Gambo 6mm – Contiene:  
W163A120GFX - B52A80GFX  
W177A80GFX - B121A120GFX  
W163A80MTX - B52A80MTX  
A15A80MTX - W185A80GFX  
W163 Megabrite S/C FINE  
B52 Megabrite S/C/ FINE/SOFT  
W177 Megabrite A/O MED  
W185 Megabrite S/C FINE

### KIT DISCHETTI IN FIBRA A CAMBIO RAPIDO



**cod. 590020**

50mm Tipo R gambo 6mm  
Contiene:  
1pz A24M  
2pz A36F  
2pz A54F  
2pz A80FL  
1pz A120F  
1pz Platorello

**cod. 590025**

75mm Tipo R gambo 6mm  
Contiene:  
1pz A24M  
2pz A36F  
2pz A54F  
2pz A80FL  
1pz A120F  
1pz Platorello



Time Saving Solutions



253725-64  
**Rex-Cut**  
 A80 • GFX  
 MAX 12095 RPM  
 MADE IN USA

**Type 27 Blending**  
 Type 27 AM G15  
 Max RPM 13,500  
 6" x 1/8" x 3/8"  
 Part No. 24102  
 6.52" x 1/8" x 3/8" - 11  
 Part No. 24102

**REX-CUT ABRASIVES**  
 www.rexcut.com

**Type 27 Max Flex**

Aluminum Steel  
 Metal Sheet

Type 27 - Flexible  
 A30 MAX FLEX  
 Max RPM 12,000  
 6" x 1/8" x 3/8"  
 Part No. 891000  
 6.52" x 1/8" - 11  
 Part No. 891002

**REX-CUT ABRASIVES**  
 www.rexcut.com

**SIGMA Σ GREEN MAX**

36 Grit  
 Standard Type 27 Wheel  
 7" x 1/8" x 7/8"  
 Part No. 73102  
 7" x 1/8" x 5/8 11"  
 Part No. 73104

**MAXIMUM SAFE SPEED**  
 500 RPM / 80 MS

**REX-CUT ABRASIVES**  
 www.rexcut.com