

# TIRABARRE GRIPPEX

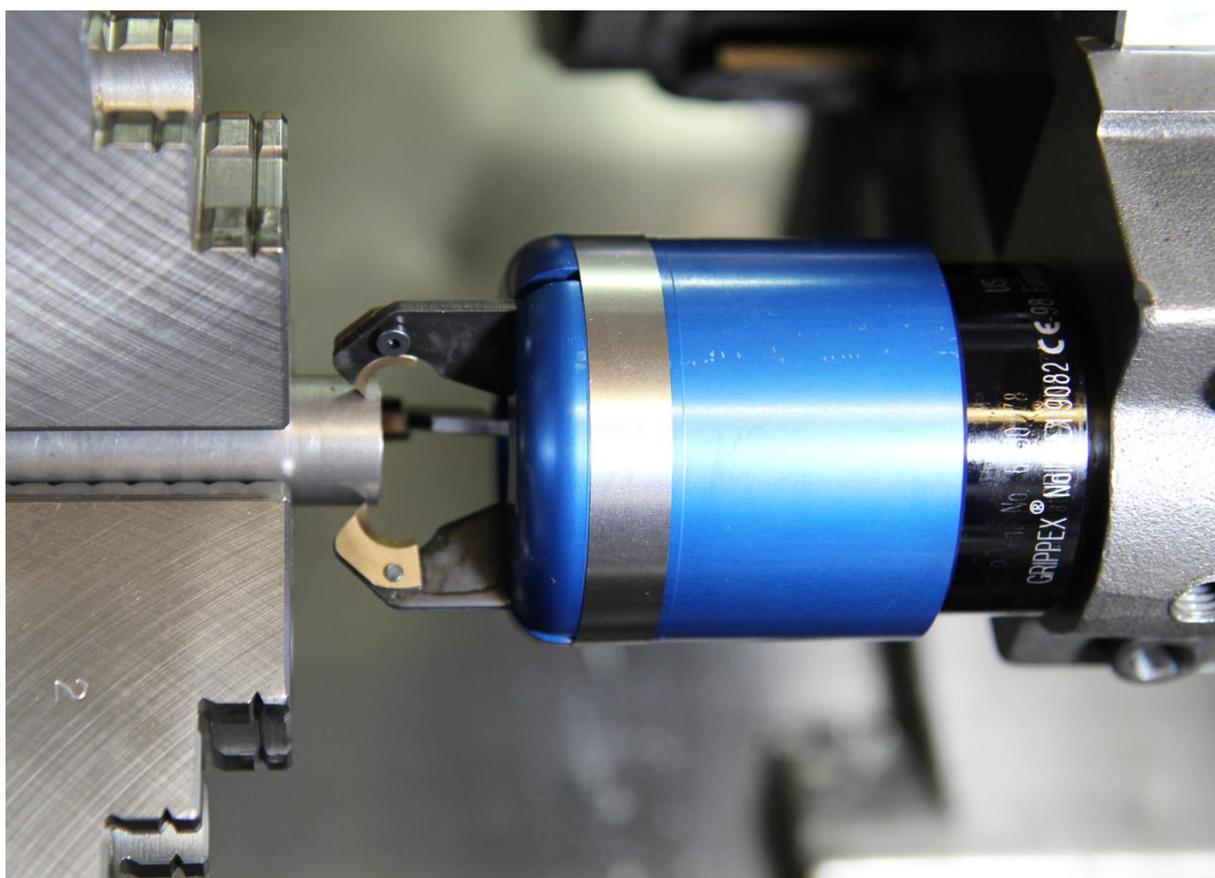
GRIPPEX - Tirabarre per CNC

Installato sulla torretta

Controllato dal programma NC

Azionato dal refrigerante a partire da 0,5Bar

Elevata potenza, tira barre da d. 0 a 108mm



DISTRIBUITO DA:

**TECNIMETAL**

Via degli Andreani, 9 - 40037 Sasso Marconi (BO)

Tel: 051 735744 - Fax: 051 735808

E-mail: [info@tecnimetal-tm.com](mailto:info@tecnimetal-tm.com)

[www.tecnimetal-tm.com](http://www.tecnimetal-tm.com)

**MPC** *Automation Systems*

# GRIPPEX®

## Il tirabarre che rende i vostri torni CNC più efficaci da subito!

Per svariate ragioni come il costo elevato o lo spazio limitato, solo una piccola percentuale di torni CNC sono equipaggiati con caricatori e spingi barra. Nelle produzioni di piccoli lotti, il mandrino della macchina assieme al suo tubo di guida ed il GRIPPEX forniscono un semplice ma estremamente efficace sistema tirabarre automatico.



### Un nuovo modo di lavorare

Immaginate 40 pezzi lunghi 20mm l'uno lavorati da un singolo spezzone di barra di un metro, GRIPPEX può rendere totalmente automatico questo processo di lavorazione.

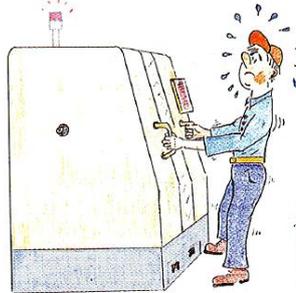
Supponete che il tempo ciclo sia di 1 minuto a pezzo, GRIPPEX vi darà 40 minuti da poter utilizzare in modo più produttivo che tirare la barra manualmente o caricare sul mandrino piccoli spezzoni di barra. Potete utilizzare il tempo risparmiato per eseguire i controlli qualità sui pezzi finiti oppure per preparare il prossimo lotto di produzione o per seguire altre lavorazioni.

### Come lavora

Metodo di programmazione

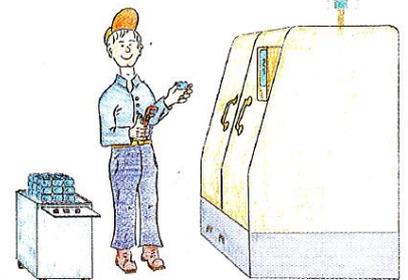
- Richiamare la posizione del GRIPPEX in torretta
- Posizionare GRIPPEX in X e Z
- Refrigerante ON, GRIPPEX aggancia la barra
- Aprire il mandrino
- Tirare la barra alla esatta posizione in Z
- Chiudere il mandrino
- Refrigerante OFF, GRIPPEX rilascia la barra
- Ritorno a zero e richiamo del primo utensile

#### Modo di lavorare convenzionale

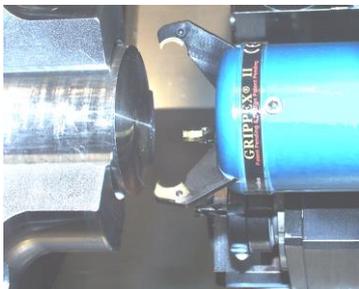
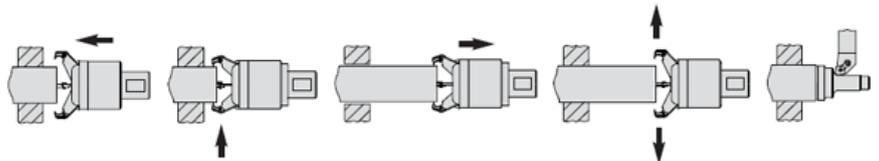


Immaginate di aprire e chiudere la porta operatore più di 40 volte ogni ora

#### GRIPPEX sta lavorando



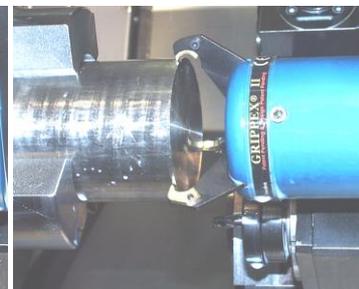
Con la macchina che lavora in automatico vi potete dedicare al controllo qualità o ad altri lavori



Avvicinamento del GRIPPEX alla barra da tirare



Refrigerante ON GRIPPEX aggancia la barra



Apertura mandrino, la barra viene tirata alla posizione programmata in Z

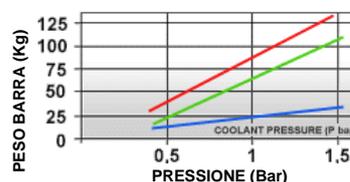


Chiusura mandrino, refrigerante OFF, GRIPPEX rilascia la barra

### Vantaggi di GRIPPEX

- Settaggio istantaneo: la presa all'interno del campo di lavoro è garantita senza bisogno di regolazioni
- Compatto e leggero: non vi è necessità di lasciare libere le postazioni utensile adiacenti sulla torretta
- Potente: sopporta pressioni fino a 20Bar(15Bar Small, 7Bar Mini), non c'è bisogno di installare un riduttore di pressione
- Grippex non necessita di alta pressione per tirare correttamente. Lavora già da 0.5bar (vedi il grafico)
- Ha una presa molto vicina al mandrino, consentendo una minima sporgenza della barra
- Aggancia le barre esagonali senza necessità di orientamento del mandrino
- Installando le ganasce robot può essere utilizzato come una unità di presa per la movimentazione

- GRIPPEX Large (pressione max 20bar)
- GRIPPEX Small (pressione max 15bar)
- GRIPPEX Mini (pressione max 7bar)



3.5mm (Barra Ø60mm)

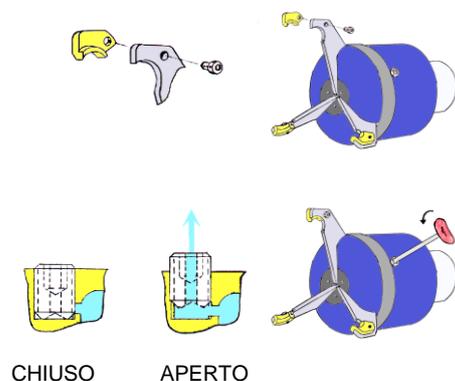
**Facile sostituzione degli inserti**

Grippex II ha inserti che possono comodamente essere sostituiti anche con l'utensile installato sulla torretta. Gli inserti sono temprati a 57Hrc di durezza, questo assicura una lunga durata in condizioni di lavoro gravose.

Per essere montato l'inserto è posizionato all'interno del raggio del dito di presa e ruotato fino a che il foro filettato non coincide con il foro del dito di presa, infine l'inserto fissato tramite la vite di bloccaggio.

**Valvola di scarico per i torni dotati di valvola di non ritorno**

All'interno del corpo del Grippex è presente una valvola regolabile che permette l'utilizzo dell'utensile sui torni provvisti di valvola di non ritorno quando l'erogazione del refrigerante viene interrotta. La valvola è utilizzabile anche per regolare la velocità di rilascio delle dita di presa.



**GRIPPEX Large**

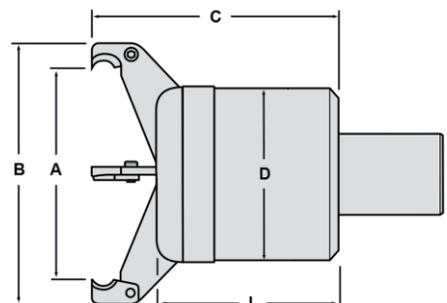


**GRIPPEX Small**



**GRIPPEX Mini**

Campo Lavoro mm	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm
Large 2-60	64	83	89	68	71
Large 3-80	83	102	94	68	71
Large 7-105	110	129	108	68	71
Small 2-52	54	74	86	59	64
Mini 0-38	39	62	61.5	44	49.5
Mini 0-38 robot	40	60	70.5	44	49.5



	LARGE	SMALL	MINI
<b>Modello</b>			
<b>Gambo</b>	Cilindrico Ø 25-32-40 mm VDI 30-40	Cilindrico Ø 20-25-32mm VDI 20-30	Cilindrico Ø 16-20-25mm VDI 16-20
<b>Campo Lavoro Dita di presa</b>	2-60 mm 3-80 mm 7-105 mm	2-52 mm	0-38 mm tirabarre 0-38 mm robot
<b>Inserti</b>	IF	IF	-
<b>Inserti opzionali</b>	RI - Inserti Robot RJ - Ganasce Robot	RI - Inserti Robot	RJ-M Ganasce Robot



