TECNIMETAL

SOLUZIONI, NON SOLO PRODOTTI

IMPORT E DISTRIBUZIONE PRODOTTI TECNICI PER L'INDUSTRIA

Via degli Andreani, 9 - 40037 Sasso Marconi (BO) - Tel: +39 051 735744 - E-mail: info@tecnimetal-tm.com - www.tecnimetal-tm.com

FLEX-HONE®

Levigatore Flessibile

Sbavatura Raggiatura Finitura Superfinitura Correzione Rugosità

Gamma completa di diametri da 4 a 914mm prodotto in 9 tipologie di abrasivi e 11 grane

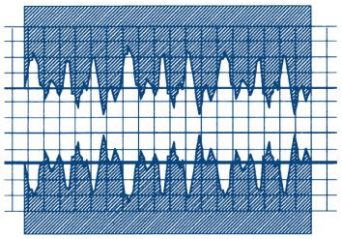
Flex-Hone® dal 1958
specialisti nell'innovazione

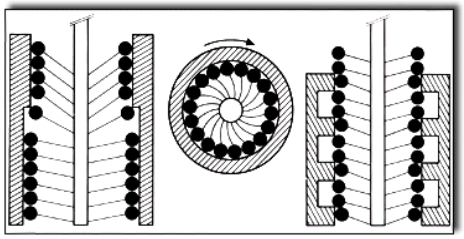
Brush Research MFG
Los Angeles (U.S.A.)

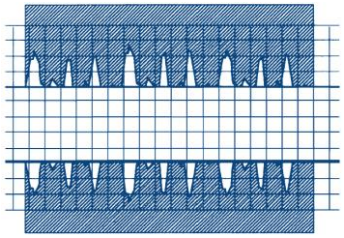
FLEX-HONE®

LEVIGATORE FLESSIBILE

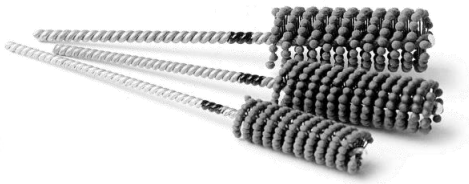
SBAVATURA, RAGGIATURA, FINITURA, SUPERFINITURA, CORREZIONE RUGOSITA'







PRIMA ***DOPO***



VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ

SFERE ABRASIVE INDIPENDENTI - AUTOCENTRANTE - COMPENSAZIONE AUTOMATICA ALL'USURA
VELOCITÀ ED UNIFORMITÀ DI LAVORAZIONE - FINITURA SUPERFICIALE - AZIONE MORBIDA A BASSA TEMPERATURA

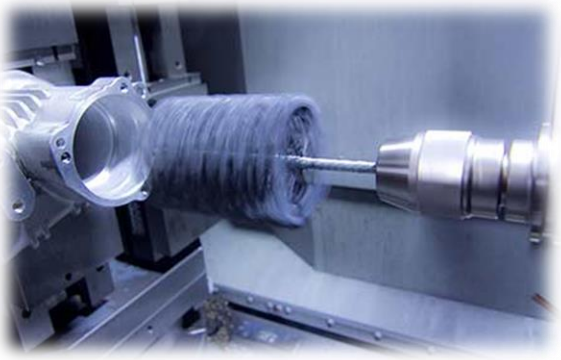
TAGLIA LE CRESTE E PRODUCE UNA FINITURA PLATEAU A TRATTI INCROCIATI, CON MOLTE "VALLI" E POCHI "PICCHI" PER UNA MIGLIORE RITENZIONE DEL FILM LUBRIFICANTE CONSENTENDO DI OTTENERE GROSSI BENEFICI IN TERMINI DI USURA, SCORRIMENTO E TENUTA

UTILIZZABILE SU MACCHINE CNC, TRANSFER, TRAPANO A COLONNA, TRAPANO A MANO
DOPO E/O PRIMA LAVORAZIONI DI FORATURA, ALESATURA, TORNITURA, RETTIFICA, LAPPATURA, RULLATURA, ECC

UTILIZZATO CON SUCCESSO NEI SETTORI:
INDUSTRIA MECCANICA GENERALE E DI PRECISIONE, INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA, AERONAUTICA, NAVALE, IDRAULICA, PNEUMATICA, ARMI, MILITARE, ECC

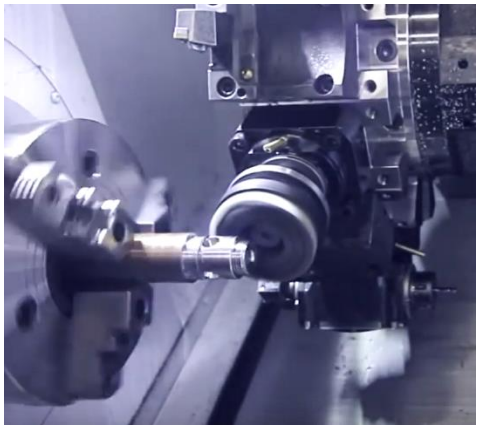
GAMMA COMPLETA DI DIAMETRI DA 4MM FINO A 914MM - 9 TIPOLOGIE DI ABRASIVI E 11 GRANE
POSSIBILITA' DI ESECUZIONE FLEX-HONE SPECIALI

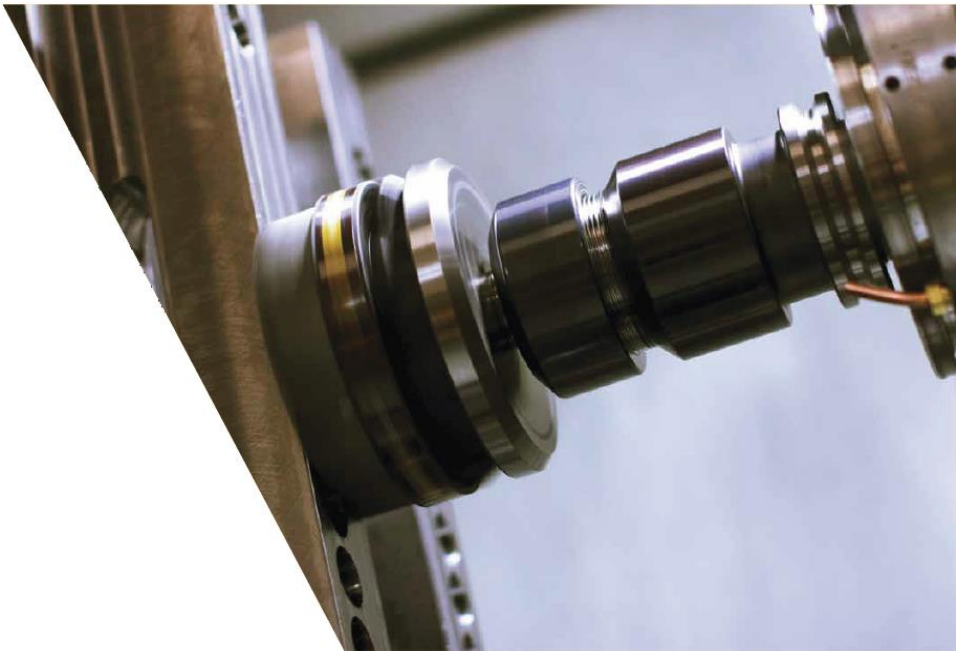
LA GIUSTA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE



SPAZZOLE INDUSTRIALI

MICROSPAZZOLE FLEX-HONE®

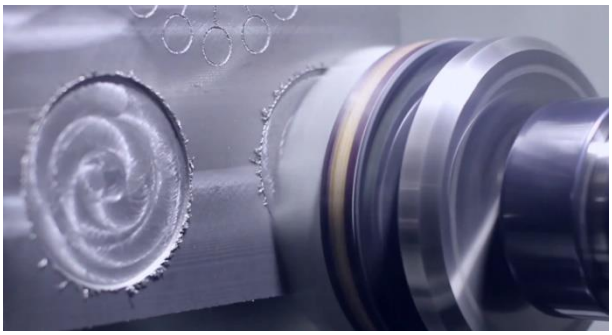




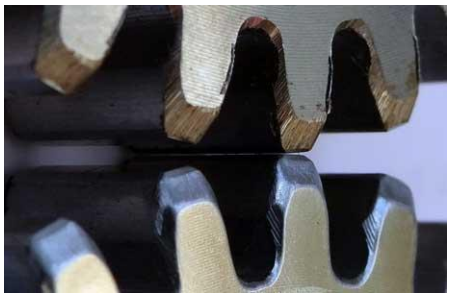
NAMPOWER™

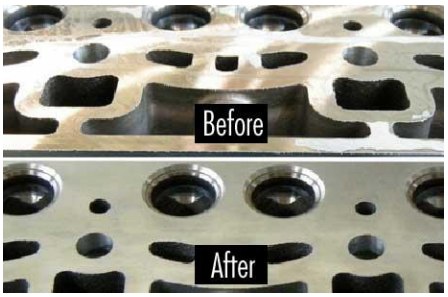
NAMPOWER™

NAMPOWER

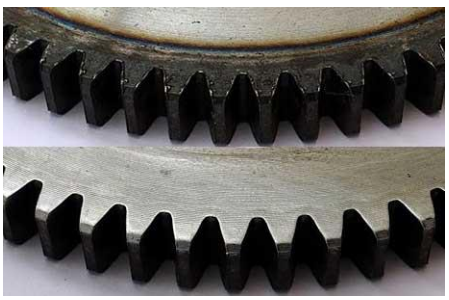


NAMPOWER™




Before
After

NAMPOWER™



NAMPOWER™

YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION

Una passata...

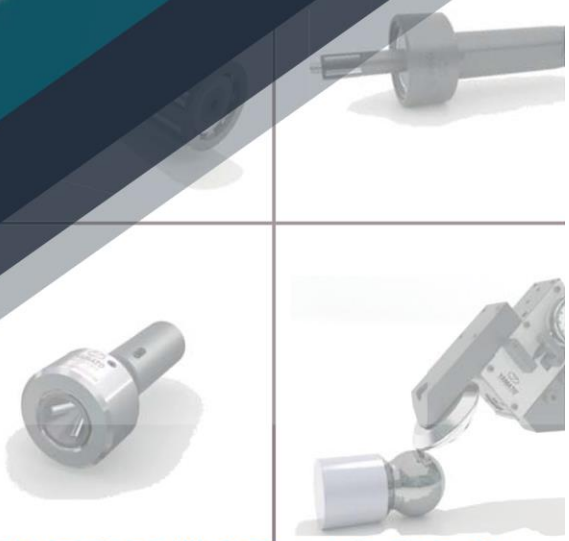
... Super Finitura

... Calibrazione

... Indurimento

L' ARTE DELLA RULLATURA

ROBUTO



ROLLER BURNISHING TOOLS

www.yamatoroll.it

YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION

CPL SERIES

RULLATORI PER INTERNI

Per fori da Ø3 a Ø300mm

Lunghezze di lavoro standard fino a Ø31
Lunghezza di lavoro illimitata a partire da Ø32

MF – Foro Passante - Avanzamento a Macchina

SF – Foro Passante - Auto Avanzamento

BMF – Foro Cieco - Avanzamento a Macchina

MOD SERIES

RULLATORI PER ESTERNI

Per diametri esterni da Ø1.5 a Ø110 mm

Lunghezza di lavoro illimitata con gambo passante

MF- Avanzamento a Macchina per alberi passanti

SF- Auto Avanzamento per alberi passanti

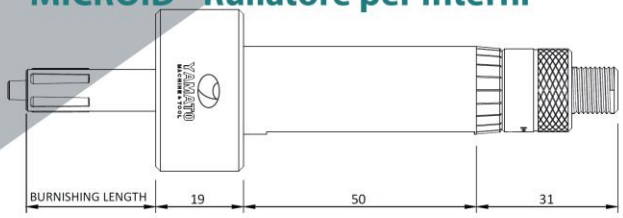
BMF - Avanzamento a Macchina fino a spallamento

YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION

MICRO ROBUTO

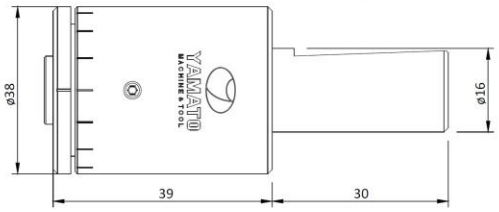
SWISS TYPE - FANTINA MOBILE
INTERNI ED ESTERNI

MICROID - Rullatore per Interni



Le ridotte dimensioni li rendono utilizzabili in macchina evitando costose lavorazioni di ripresa spesso necessarie a causa dell'impossibilità di installare i normali rullatori nei limitati spazi dei torni a fantina mobile.

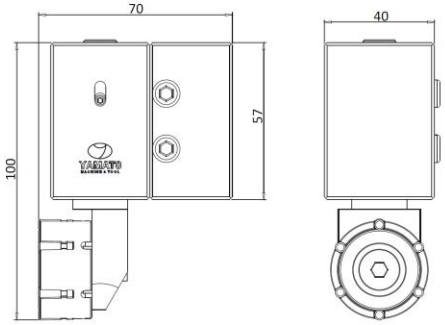
MICROMOD - Rullatore per esterni



SRHV

SWISS TYPE - FANTINA MOBILE
RULLATORE A SINGOLO RULLO

-Dimensioni compatte per l'utilizzo dove sono disponibili spazi ridotti.
-Studiati per l'utilizzo sui torni a fantina mobile, ma non solo.
-Studiati per la rullatura di diametri esterni, ma utilizzabili anche per altre applicazioni.
-Regolabili per ottimizzare la pressione di rullatura.

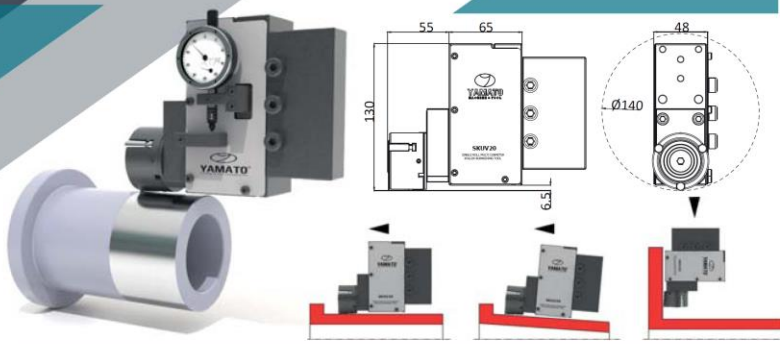


YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION

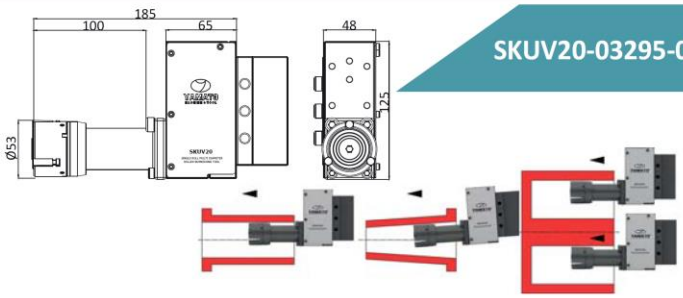
SKUV SERIES

RULLATORE A SINGOLO RULLO

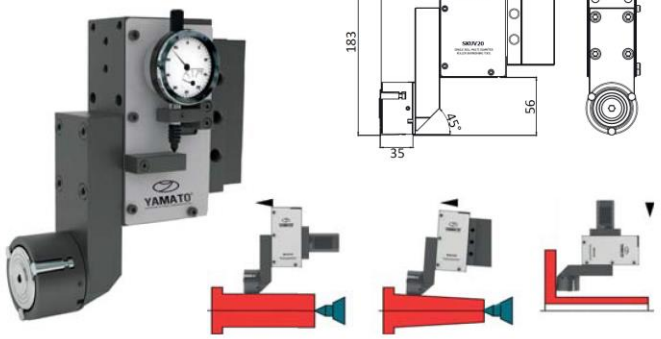
SKUV20-03295-001



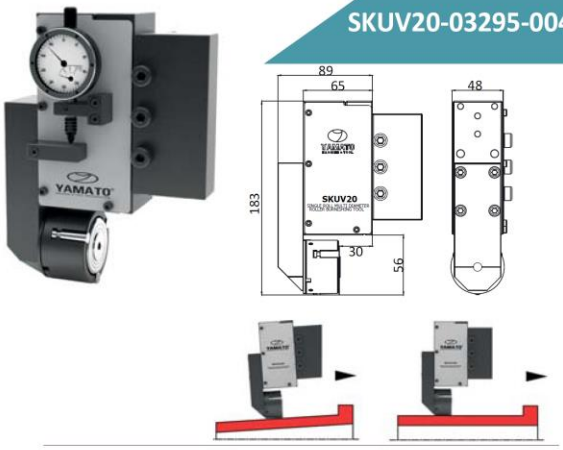
SKUV20-03295-002



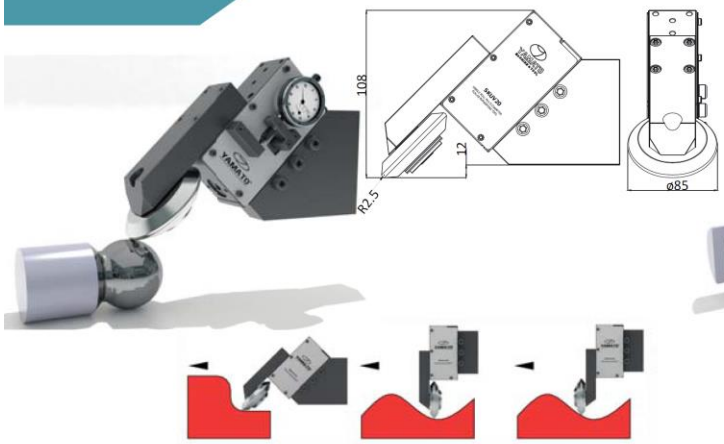
SKUV20-03295-003



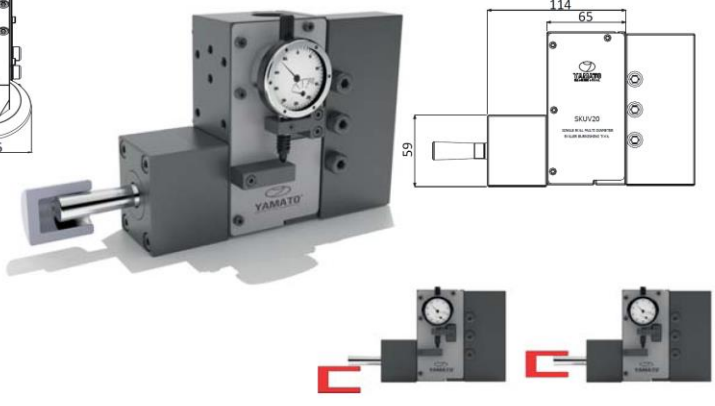
SKUV20-03295-004



SKUV20-2.5R80-001

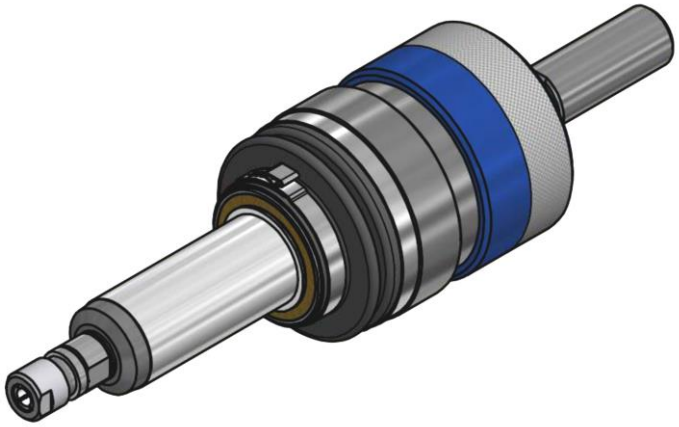


SKUV20-01XXX-LXX.X

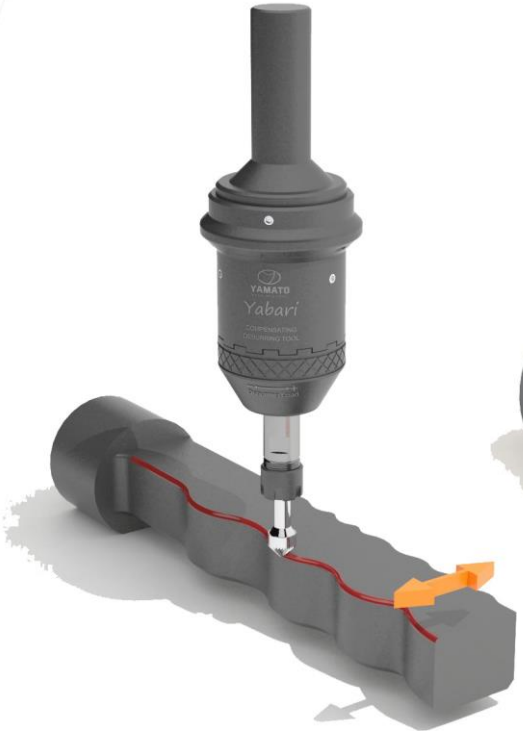


SBAVATURA & MARCATURA CNC

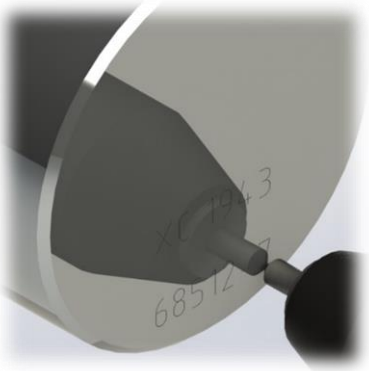
Utensili per sbavatura di profili indefiniti e marcatura direttamente in macchina



MANNESMANN
DEMAG



YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION



AKS teknik

UTENSILI PER SBAVATURA

YAMATO
MACHINE & TOOL ORGANIZATION

YABARI

UTENSILE COMPENSATO PER SBAVATURA

VELOCITA' DI ROTAZIONE MANDRINO 10.000g/min
SENSO DI ROTAZIONE : ORARIO (M3)
AVANZAMENTO : F2000-F4000 mm/min

Velocità max di rotazione di 10.000min^{-1}
Pinza ER11: gambo lima rotativa fino a 7mm
Gambo W20mm
Meccanismo di compensazione assiale fino a 10mm
E' in grado di compensare differenze del percorso di sbavatura sui 3 assi
Ha un meccanismo di regolazione della forza di sbavatura

MARKING TOOLS

YAMAKI-H

COOLANT DRIVEN - MICRO PERCUSSION

YAMATO MACHINE & TOOL

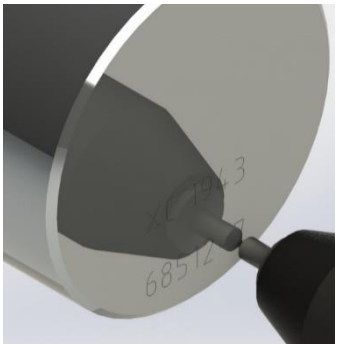
PUNZONE ATTIVATO DALLA REFRIGERAZIONE INTERNA

- Il marcatore funziona secondo il principio della pallinatura.
- Il punzone in metallo duro inizia ad oscillare appena si attiva la refrigerazione interna.
- E' in grado di effettuare marcature profonde grazie all'elevata pressione della refrigerazione.
- Grazie all'elevata frequenza di oscillazione del punzone i tratti di marcatura appaiono come una linea continua.
- Corpo e componenti interamente in acciaio inox.
- L'utensile può essere utilizzato in centri di lavoro, torni CNC, ecc (plug and play)
- Non è necessaria la rotazione del mandrino per il suo funzionamento.

SBAVATURA MARCATURA CNC

FDT - Utensili a compensazione per sbavatura su CNC

SMT – PMT
Utensili marcatori per CNC o robot
graffio o micropercussione ad aria



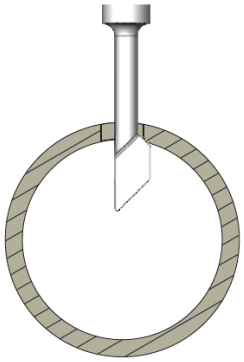
AKS teknik

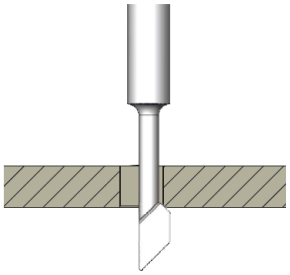
gravostar Technologies

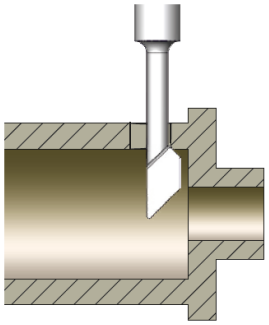
GMO tools

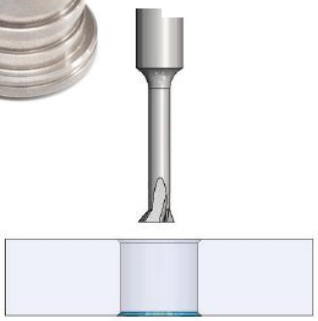
SBAVATORE GMO

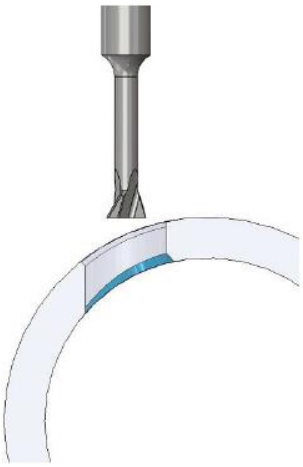
Sbavatura-Microsbavatura da d.0.8mm
Lame in metallo duro con durata elevata
Ampia scelta delle lame
Diametro di lavoro regolabile
Veloce ciclo di lavoro
Ideale per utilizzo su CNC
Sbavatura di profili piani o curvi

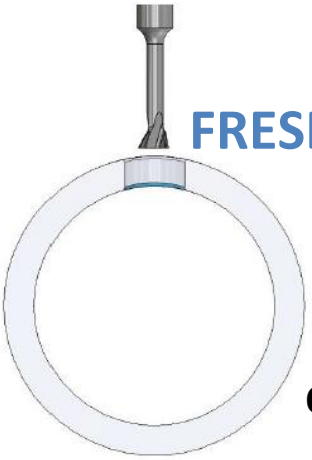












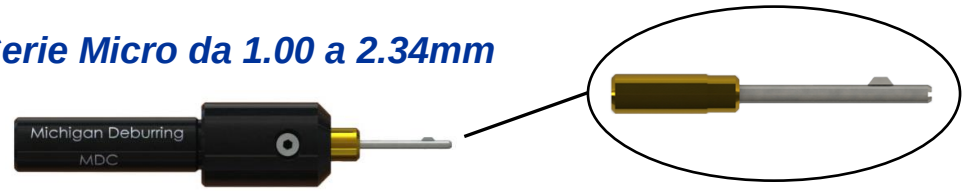
FRESE PER SBAVATURA GMO

Angoli di taglio di 45 ° e 25 °
ideali per ogni applicazione
Ideale per sbavare bordi curvi
Utensile in metallo duro di alta
Qualità con rivestimento speciale
Durata estremamente lunga
Può essere utilizzato per fori da Ø 1,5 mm
Ampia gamma di misure

MICHIGAN DEBURRING TOOL

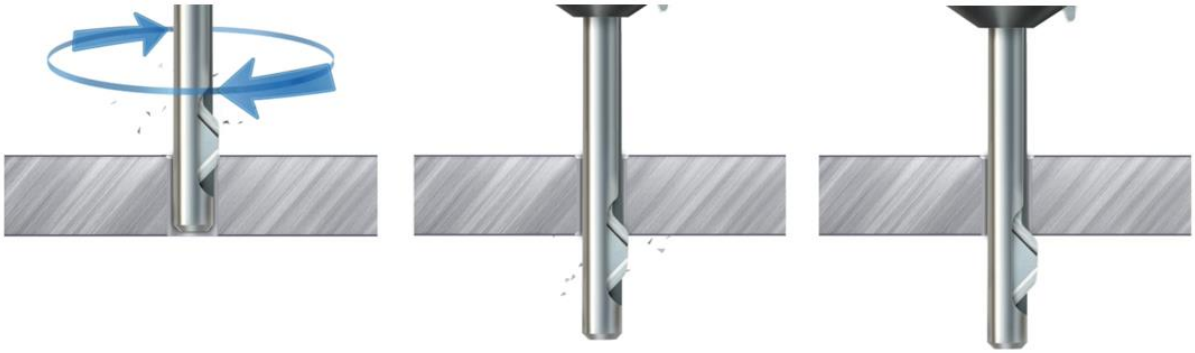
Sbavatura in spinta e/o trazione - Lunga durata, elevata qualità dei componenti
Studiati per produzioni con elevati volumi - Minori costi di gestione, minore costo per foro
Regolazione della lama effettuabile in macchina - Lama e puntalino per cambio rapido in macchina
Costruzione semplice, robusta, affidabile - Standard da Ø 1 a 31mm
Possibilità di costruzione utensili speciali

Serie Micro da 1.00 a 2.34mm



Serie Modular da 1.45 a 6.4mm

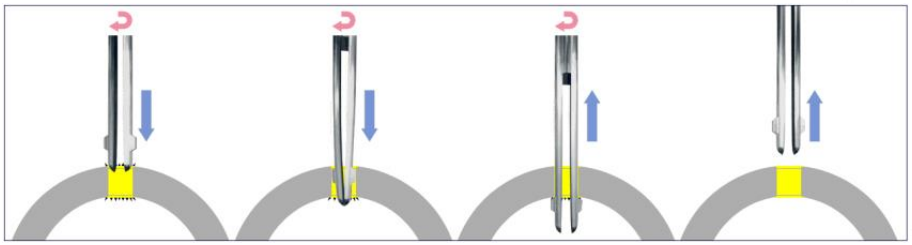
Serie Autolock da 6.5 a 31mm



MADE IN USA

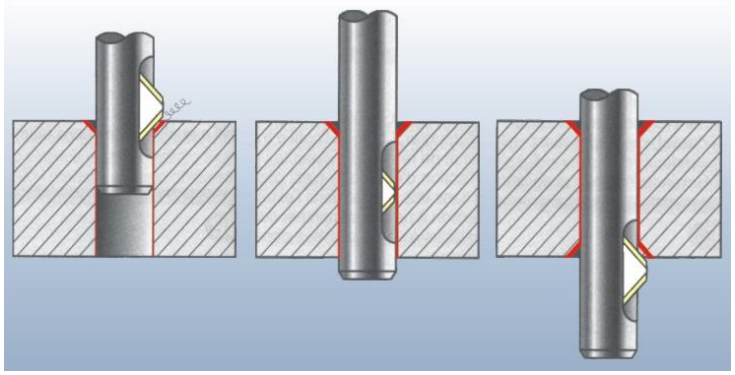
SBAVATORE ELASTICO

Sbavatura in una passata
Lavora in spinta e/o in tirata
Semplice e robusto, costruzione solida
Adatto a produzione di massa
Adattabile a qualsiasi tipo di macchina
Da 1.5 a 16.6mm



SBAVATORE A LAMA Serie Eco

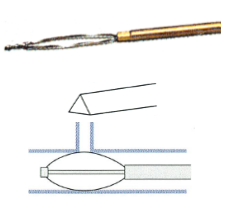
Sbavatura - Lamatura - Semplice, veloce, economico
Lavora in spinta e/o in tirata - Lama sostituibile in HSS
Sbavatori standard da d.2 a 50mm



SBAVATORI TB

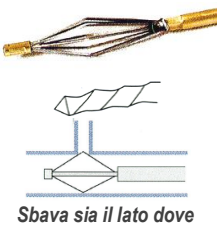
Gli utensili sbavatori TB sono particolarmente efficaci in presenza di bave sospese dove l'utilizzo di normali spazzole non sempre garantisce il distacco della bava o le spazzole non hanno una durata soddisfacente. ~ 800g/min fino d.10mm – 500g/min da 10.5 a 25mm - con o senza lubrificante

TB-T
MICRO FORI
Ø 1.5 → 3.0



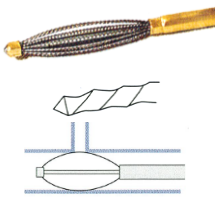
Microfori passanti

TB - D
FORI PASSANTI
Ø 3.0 → 16.5



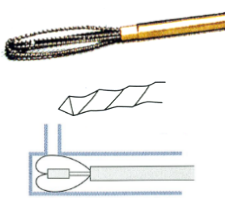
Sbava sia il lato dove deborda la bava che l'altro. Segna maggiormente la superficie su materiali teneri.

TB - O
FORI PASSANTI
Ø 2.5 → 24.5



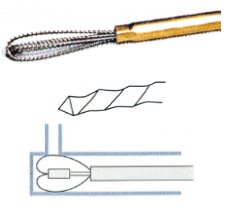
Da utilizzare nel foro dove deborda la bava.

TB - R
FORI CIECHI
Ø 2.5 → 7.5



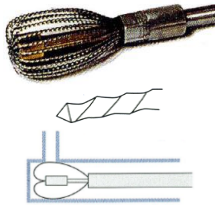
Non raggiunge il fondo del foro

TB - C
FORI CIECHI
Ø 4.0 → 14.0



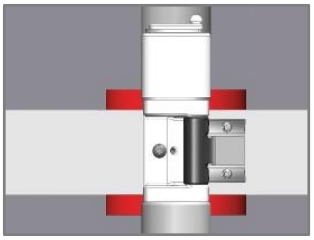
Raggiunge il fondo del foro

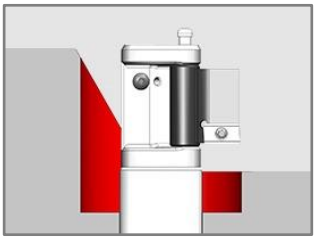
TB-U
FORI CIECHI
Ø 9.5 → 19.5

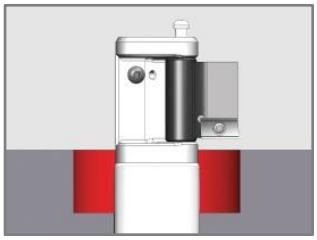


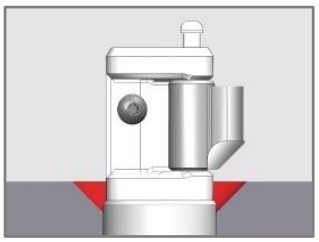
Raggiunge il fondo del foro

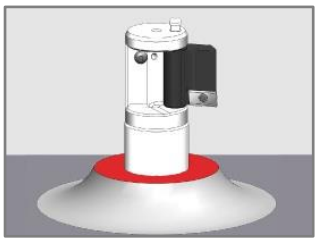
RETROLAMATORI

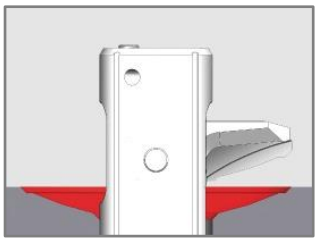


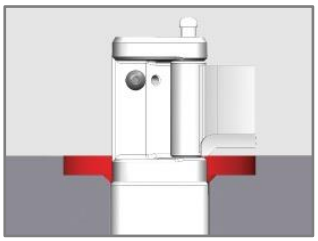


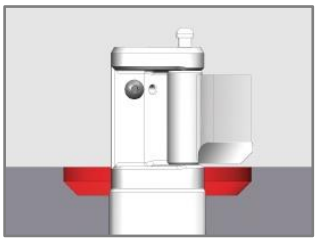


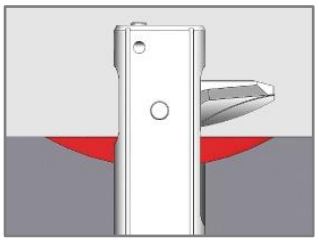












STEINER

INGENIOUS CUTTING TOOLS

MADE IN USA

MANNESMANN DEMAG

Made in Germany

Utensili pneumatici per la lavorazione dei metalli

MANNESMANN DEMAG

Mandrini Pneumatici – Mandrini Robotici

VSpin

Crash protection
Position monitoring
Live Feedback
Quality assurance
Simplified teaching
Full process control
Service / Maintenance
Data Log

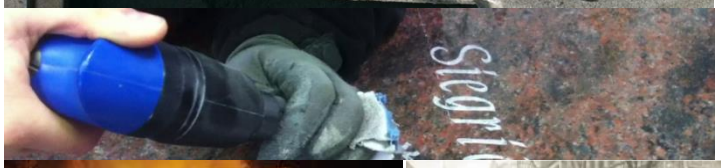
Download 3D .stp
www.mannesmann-demag.com

Made in Germany

MANNESMANN DEMAG

Utensili pneumatici per Svasare e Forare, Avvitatori

Utensili a Percussione



Motori pneumatici

www.mannesmann-demag.com
3D .stp

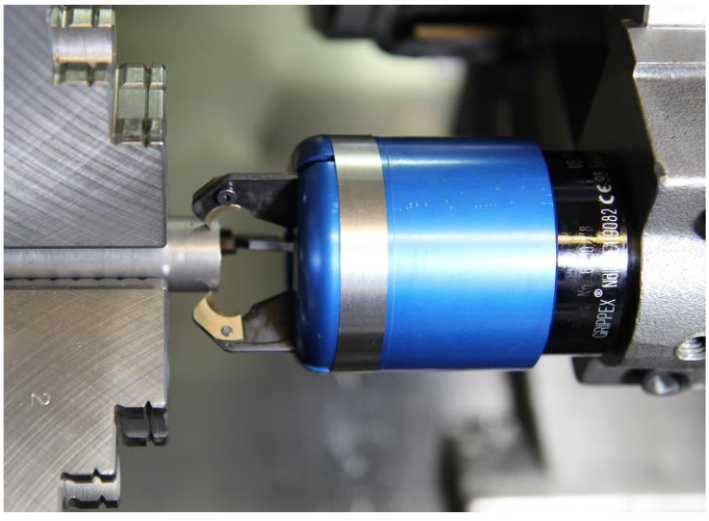
RULLI AD ALTE PRESTAZIONI PER TESTE ASSIALI (F/A) TANGENZIALI (T/RT) RADIALI (E)

Alco

TESTE ASSIALI

MPC Automation Systems

TIRABARRE GRIPPEX



GRIPPEX II - Tirabarre per CNC

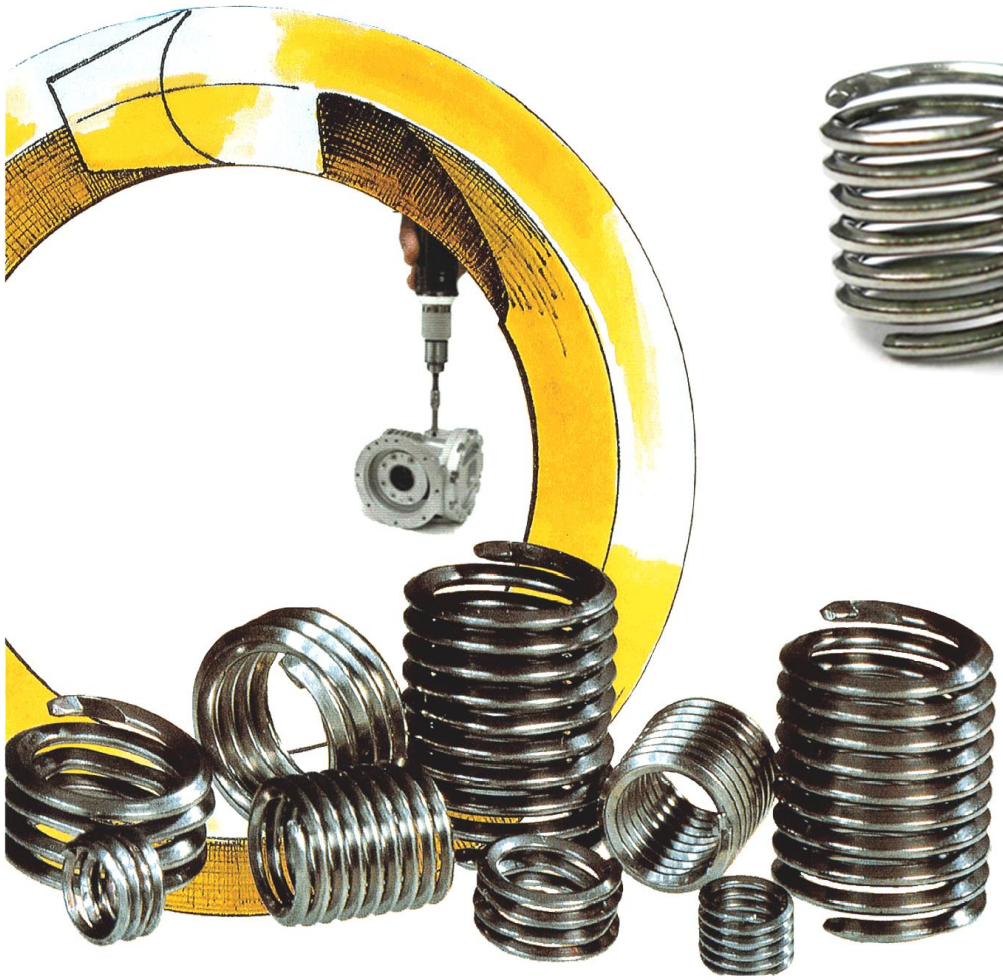
- Installato sulla torretta
- Controllato dal programma NC
- Azionato dal refrigerante a partire da 0,5Bar
- Elevata potenza, tira barre da d. 0 a 108mm

KATO CoilThread®

Tangless Inserts

Filetti Riportati Senza Trascinatore

I filetti riportati Tangless® senza trascinatore sono un brevetto Advanex Inc., Gli ORIGINALI Tangless® sono prodotti da KATO - Advanex
Conformi AS7245,NASM8846-33537-122076-124651-21209,NAS1130,AS5272,ASME B18.29.1,NA0276,MA3279-3329-1565-1567,RoHs,DFARS,….



ADVANEX

TECNOLOGIA CHE SEMPLIFICA E RENDE PIÙ SICURO L'UTILIZZO DEI FILETTI RIPORTATI

Introducendo i Tangless KATO - Advanex ha rivoluzionato il mercato dei filetti riportati.

CONFORMITÀ

I filetti Tangless sono conformi alle normative aerospaziali e militari NASM8846-33537-122076-124651-21209, NAS1130, AS5272, ASME B18.29.1, NA0276, MA3379-3329-1565-1567, ecc e alle direttive RoHs e DFARS.
Studiati in funzione degli elevati standard di qualità e sicurezza dei settori militare ed aerospaziale, in seguito la diffusione si è allargata a tutte le applicazioni industriali.

NESSUN TRASCINATORE DA ROMPERE, RECUPERARE, OPPURE PERDERE

E' eliminato il pericolo di cortocircuiti, bloccaggi o malfunzionamenti derivanti da trascinatori non recuperati che vanno in giro durante il funzionamento delle apparecchiature.

Tangless
=
FOD Free
Foreign Object Debris)

ALCUNI PROBLEMI DEI FILETTI RIPORTATI TRADIZIONALI CON TRASCINATORE

I trascinatori rotti permangono sul luogo delle lavorazioni

Difficoltà di recupero dei trascinatori dai fori ciechi

L'estrazione se necessaria può creare danni

Trascinatori non recuperati possono creare problemi (es. cortocircuiti)

RISPARMIO DI TEMPO - DIMINUZIONE DEI COSTI DI INSTALLAZIONE

Nessun trascinatore da rompere Nessuna perdita di tempo per il suo recupero.
Eliminato l'inconveniente del salto di spira spesso provocato dalla rottura del trascinatore con punzone.
Bi-Direzionali, avendo un aggancio su entrambi i lati non necessitano di orientamento per il montaggio.

QUALITA' ELEVATA = ANNULLAMENTO O MINIMIZZAZIONE DELLO SCARTO E DEL TEMPO DEDICATO A RIPARAZIONE

RIMOZIONE E/O SOSTITUZIONE RAPIDA E NON DISTRUTTIVA

NESSUN DANNEGGIAMENTO – MINIMIZZAZIONE DEI TEMPI DI RIPRESA

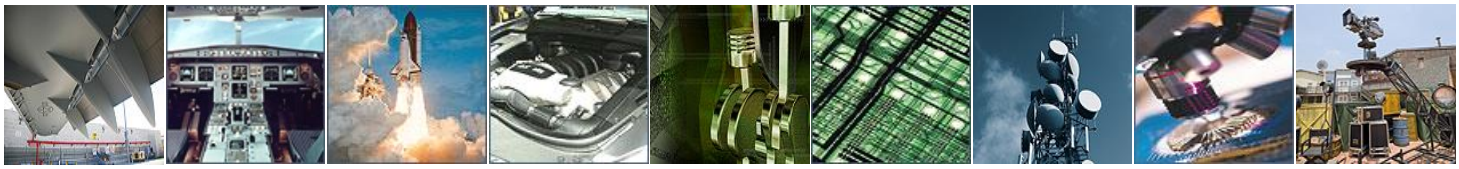
La rimozione, se necessaria, si riduce ad una semplice operazione di svitamento e non è distruttiva. E' possibile l'agevole sostituzione in caso di usura oppure per il modello autobloccante-Locking nel caso di abbassamento dei valori di frenatura dovuti a numerose operazioni di svitamento della vite o all'utilizzo del giunto "vite - filetto riportato autobloccante" come trim.

ALTRI VANTAGGI

Si possono agevolmente montare impilati per raggiungere lunghezze fuori standard, oppure con più autobloccanti per avere una coppia di frenatura molto elevata.

SETTORI DI NORMALE APPLICAZIONE

AEROSPAZIALE: Sistemi per l'iniezione del carburante, Pompe per il carburante, Alternatori, Missili, Attuatori rotanti, Alloggiamenti, Cambuse, Sistemi di Frenatura, Sedili Aeronautici, ecc
ELETTRONICO: Computer per ambienti ostili, Radio portatili, Rack militari per elettroniche di controllo, Contenitori vari, Trasmettitori telefonici mobili, Dissipatori, Motori elettrici ed alternatori, ecc
AUTOMOTIVE: Scatole di trasmissione, Motori, Cruscotti, Cabine di locomotori, Componenti di Sterzo, Filtri olio, ecc
ALTRI: Telecamere, Distributori Automatici, Equipaggiamenti ed Attrezzature per il settore Medicale, Macchine automatiche, ecc.
KATO è utilizzato nei programmi di produzione di compagnie di primaria importanza leader nella produzione di aerei, apparati elettronici e meccanici per industria aeronautica, aerospaziale, militare, automotive, missili, auto F1, mezzi pesanti per autotrazione, ecc.

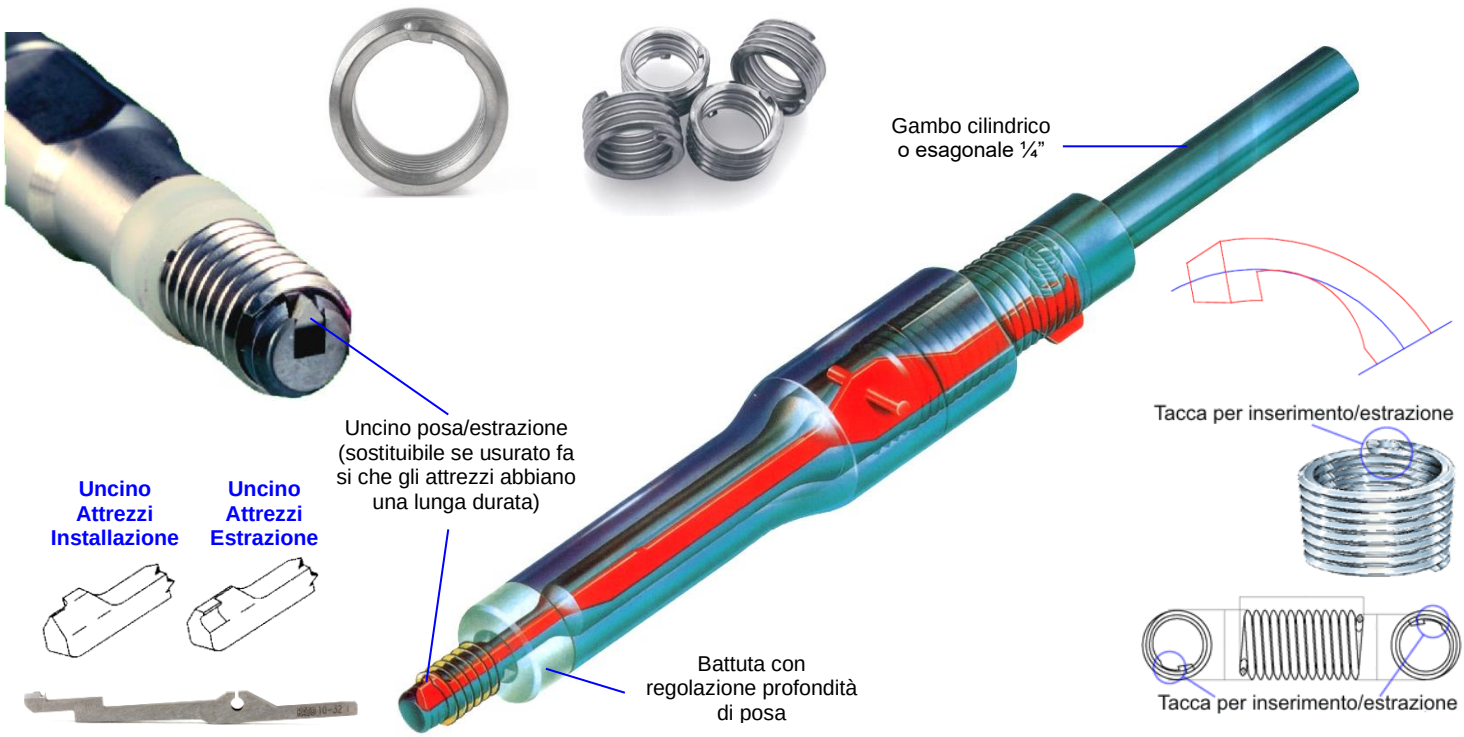


CARATTERISTICHE

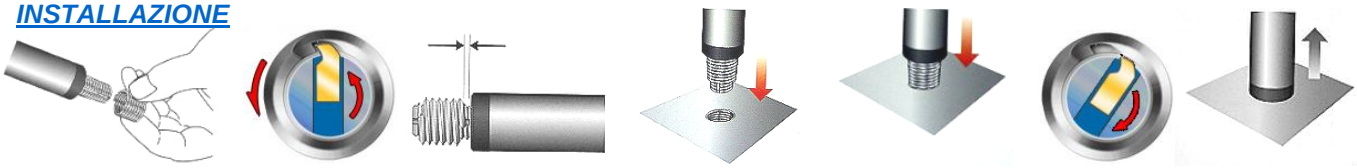
STESSA maschiatura e preparazione del foro rispetto agli inserti tradizionali con trascinatore.
STESSA funzionalità rispetto agli inserti tradizionali, sono COMPATIBILI & SOSTITUTIVI

I filetti riportati Tangless senza trascinatore sono disponibili come standard in acciaio Inox AISI304 (AS7245, inox 18-10), rullato a freddo, per ottenere una resistenza alla trazione di 1400 N/mm^2 (200.000psi) ed una durezza superficiale di 43-50 HRc. La rullatura a freddo consente di ottenere un filo di qualità superiore con una finitura superficiale molto elevata, che allunga la vita dell'assemblaggio riducendo l'usura del filetto per frizione e per l'effetto della corrosione galvanica. I filetti riportati Tangless standard in AISI304 sono utilizzati con temperature da -195,6°C a +426,7°C (-320°F / +800°F). Sono disponibili inoltre con trattamento Dry-Lube, Cadmio o Argento. Una volta installati formano una filettatura in classe 4H-5H o 2B-3B in grado di accogliere viti M, MJ, UN, UNJ. Sono disponibili in misure Metriche, UNC, UNF, in versione Free Running o Autobloccanti ed in Bobina per applicazioni automatizzate.

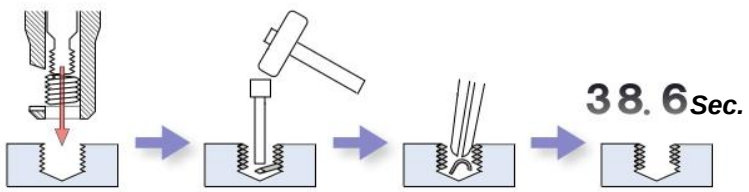
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO ATTREZZATURA PER POSA



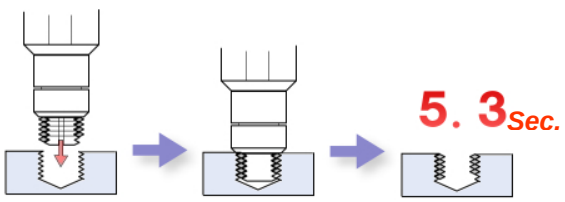
INSTALLAZIONE



ESTRAZIONE



Installazione filetti tradizionali con trascinatore



Installazione Tangless

LOCKONE

RIVOLUZIONARIO SISTEMA DI BLOCCAGGIO CONFORME NAS3351

Previene lo svitamento di dadi o bulloni standard causato da forti vibrazioni
Quando il LockOne è serrato contro il dado ne impedisce lo svitamento
Si installa con chiavi standard
E' facile da rimuovere - E' riutilizzabile
E' resistente alla corrosione
Sostituisce: coppiglie, cavi di frenatura, composti adesivi, doppi dadi, dadi autobloccanti, dadi a corona, dadi o rondelle dentellate ed altre tipologie di fasteners di bloccaggio.
Ideale per una vasta gamma di applicazioni nei settori industriale, ferroviario, trasporti, costruzioni, aerospaziale, energia, ecc

CERNIERE FRENATE A COPPIA COSTANTE

HexaTorq

SureTorq

KATO CoilThread® Tanged Inserts

Filetti Riportati Con Trascinatore

Conformi AS7245,NASM8846-33537-122076-124651-21209,AS5272,ASME B18.29.1,MA3279-3329-1565-1567,RoHs,DFARS,....

ADVANEX

CONFORMI AEROSPACE

I filetti KATO – Advanex con trascinatore sono conformi alle normative aerospaziali e militari NASM8846-33537-122076-124651-21209, AS5272, ASME B18.29.1, MA3379-3329-1565-1567, ecc e alle direttive RoHs e DFARS.

NAS NATIONAL AEROSPACE STANDARDS · RoHS COMPLIANT · COMPLIANT REACH · DFARS · ITAR EAR · AS 9100

INSERTI FILETTATI CON CHIAVETTE DI ANCORAGGIO KEY-INSERT

Le chiavette rendono l'inserto meccanicamente bloccato contro lo svitamento da rotazione o vibrazioni. Versione Free Running o Locking.
Materiale AISI303 per ottenere filettature ad elevata resistenza su differenti materiali, dalle leghe leggere agli acciai o per riparare filettature danneggiate.
Possono essere installati in modo semplice in quanto il filetto ospite è standard e non richiede l'utilizzo di maschi speciali.
Posso essere eventualmente rimossi e sostituiti.

INSERTI AUTOFILETTANTI

Senza pre-maschiatura, posa facile e rapida
Soppressione dell'usura nelle leghe leggere, materie plastiche, nei casi di frequente svitamento. Riparazione delle filettature danneggiate
Materiali: Acciaio Zincato, Ottone, AISI303, AISI316
Fornibili speciali per adattarsi alle speficiche esigenze dell'applicazione

The solution
for
Sealing and fluid control

TAPPI METALLICI AD ESPANSIONE
DADI A TENUTA (SEALING LOCKING NUTS)
FASTENERS A TENUTA STAGNA
MINI CHECK VALVES

ZAGO
Fasten Forward

VITERIA SPECIALE INOX CON O-RING DI TENUTA
PROTEZIONI PER INTERRUTTORI E PANNELLI

BEST CARBIDE

LIME ROTATIVE HP

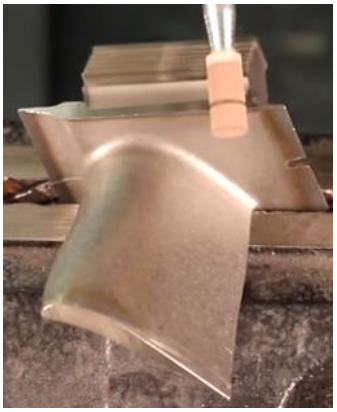
MADE IN USA

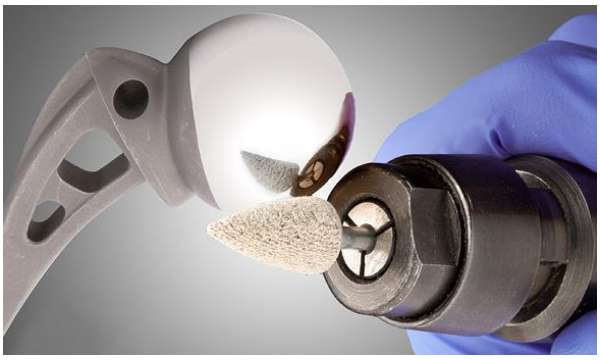
Ideali per applicazioni di sbavatura robotizzata o con smerigliatrici professionali ad alta velocità.

Lunga durata e taglio pulito su materiali difficili, Inox, Titanio, Inconel

PRODOTTI ABRASIVI IN FIBRA

Sbavatura e finitura in una passata, particolarmente indicati per Titanio, Inox, Alluminio, Leghe, Metalli esotici

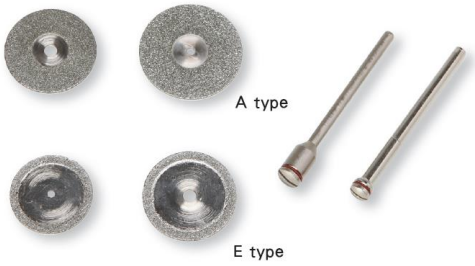


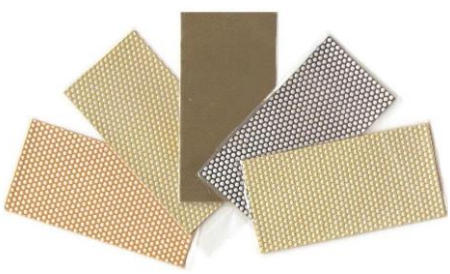


MADE IN USA

REX-CUT ABRASIVES
Grind. Blend. Debur. Finish.

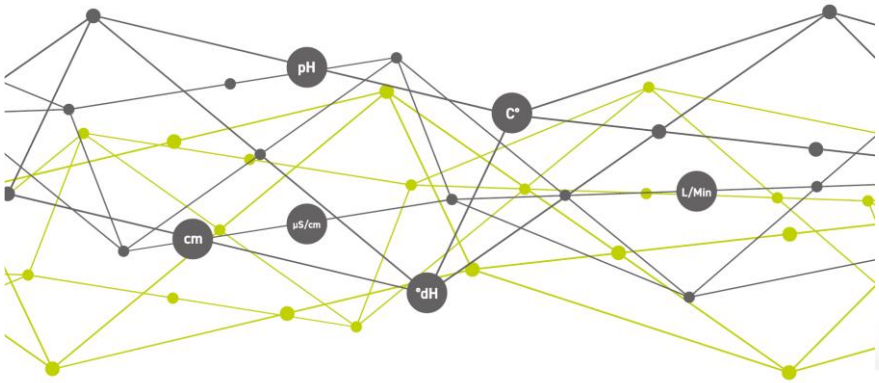
Prodotti Abrasivi





BRISCO Systems
FLUID MANAGEMENT

GESTIONE AUTOMATIZZATA DEL LUBROREFRIGERANTE
MISURARE, MISCELARE, CORREGGERE, MONITORARE



TECNIMETAL

SOLUZIONI, NON SOLO PRODOTTI

Via degli Andreani, 9 - 40037 Sasso Marconi (BO) - ITALIA
Tel: +39 051 735744 - E-mail: info@tecnimetal-tm.com
www.tecnimetal-tm.com