

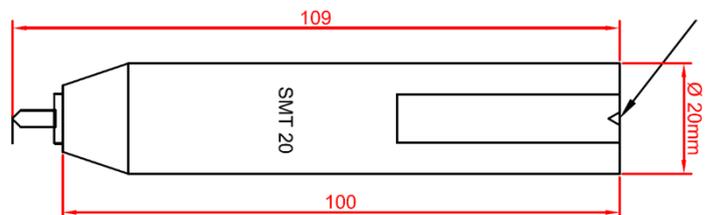
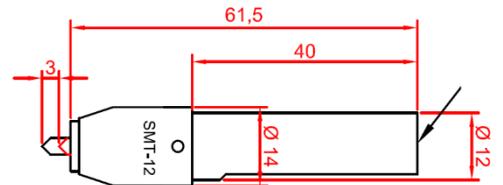
SMT

Utensile a graffio per marcatura CNC

L'utensile SMT consente di eseguire la marcatura a graffio direttamente in macchina eliminando l'operazione di marcatura eseguita dopo la lavorazione meccanica.

La marcatura direttamente all'interno del CNC consente di abbassare i costi evitando una successiva ri-lavorazione e movimentazione dei pezzi ed inoltre si evitano possibili errori, in quanto la marcatura è impostata direttamente all'interno del part-program di quel particolare.

L'SMT è un marcatore a graffio, ovvero traccia il percorso di marcatura sulla superficie del particolare, il punzone di marcatura ha un'escursione che gli consente di compensare eventuali differenze di quota e/o superfici curve entro certi limiti, essendo di metallo duro può marcare agevolmente sia su materiali teneri che tenaci, sia su superfici finite o fresate che su grezzi di fusione.



Parametri di lavoro:

- Rotazione: mandrino fermo o a rotazione minima possibile
- Avanzamento: F2000
- Marcatura: ~1-2mm di pressione del punzone sulla superficie
- Alzarsi in Z al cambio carattere
- Distanza superficie per spostamenti senza marcatura: ~2mm o più
- Spostamenti al cambio carattere in rapido

E' possibile incrementare la pressione di marcatura tramite la vite di regolazione posteriore

Modello SMT20: Centri di lavoro, torni, ecc

Modello SMT12: Torni fantina mobile, pantografi, ecc

