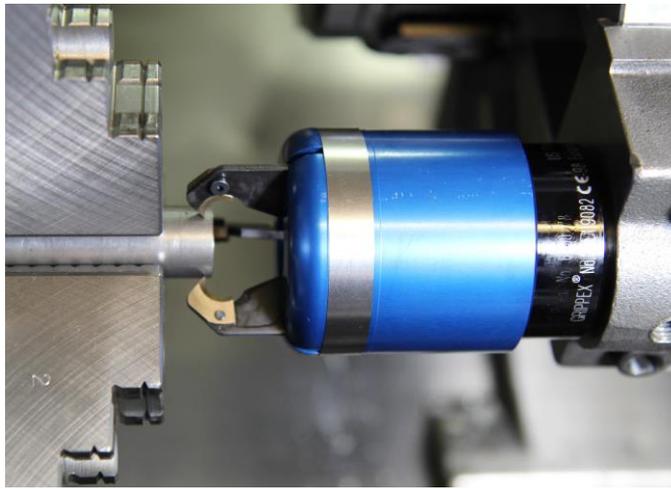


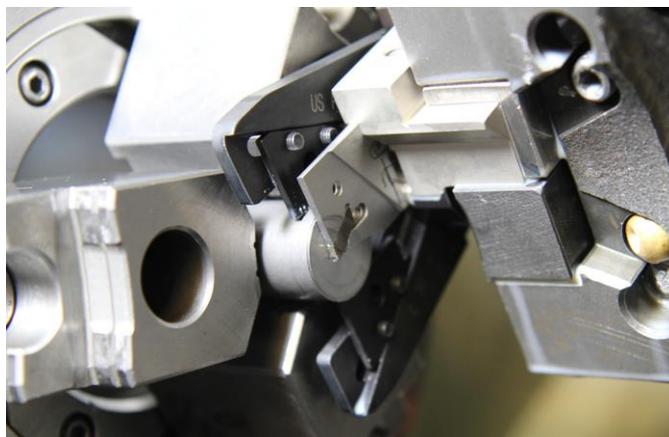
GRIPPEX II



GRIPPEX II - Tirabarre per CNC

- Installato sulla torretta
- Controllato dal programma NC
- Azionato dal refrigerante a partire da 0,5Bar
- Elevata potenza, tira barre da d. 0 a 108mm

PULLEX



PULLEX - Crocodile:

- Installato sul corpo dell'utensile da taglio
- Tira la barra in posizione simultaneamente alla ritrazione dell'utensile dopo il taglio del pezzo finito

TECNIMETAL

Via degli Andreani, 9
40037 Sasso Marconi (BO)
Tel: 051 735744 - Fax: 051 735808
www.tecnimetal-tm.com
E-mail: info@tecnimetal-tm.com

MPC Automation Systems

GRIPPEX®

Il tirabarre che rende i vostri torni CNC più efficaci da subito!

Per svariate ragioni come il costo elevato o lo spazio limitato, solo una piccola percentuale di torni CNC sono equipaggiati con caricatori e spingi barra. Nelle produzioni di piccoli lotti, il mandrino della macchina assieme al suo tubo di guida ed il GRIPPEX forniscono un semplice ma estremamente efficace sistema tirabarre automatico.



Un nuovo modo di lavorare

Immaginate 40 pezzi lunghi 20mm l'uno lavorati da un singolo spezzone di barra di un metro, GRIPPEX può rendere totalmente automatico questo processo di lavorazione.

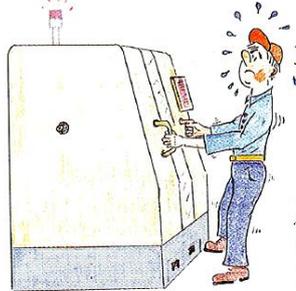
Supponete che il tempo ciclo sia di 1 minuto a pezzo, GRIPPEX vi darà 40 minuti da poter utilizzare in modo più produttivo che tirare la barra manualmente o caricare sul mandrino piccoli spezzoni di barra. Potete utilizzare il tempo risparmiato per eseguire i controlli qualità sui pezzi finiti oppure per preparare il prossimo lotto di produzione o per seguire altre lavorazioni.

Come lavora

Metodo di programmazione

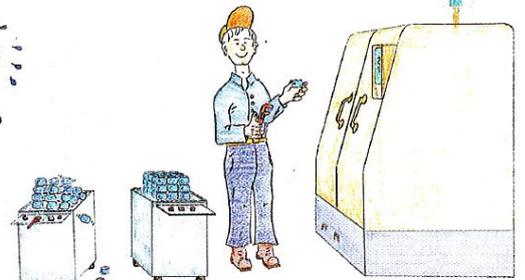
- Richiamare la posizione del GRIPPEX in torretta
- Posizionare GRIPPEX in X e Z
- Refrigerante ON, GRIPPEX aggancia la barra
- Aprire il mandrino
- Tirare la barra alla esatta posizione in Z
- Chiudere il mandrino
- Refrigerante OFF, GRIPPEX rilascia la barra
- Ritorno a zero e richiamo del primo utensile

Modo di lavorare convenzionale

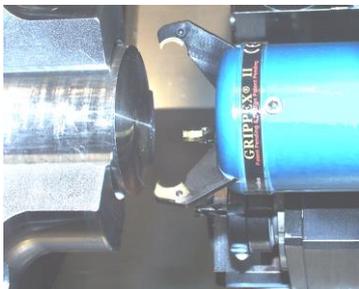
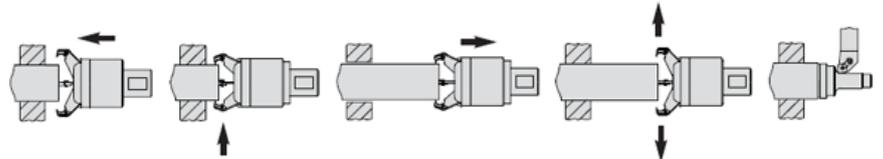


Immaginate di aprire e chiudere la porta operatore più di 40 volte ogni ora

GRIPPEX sta lavorando



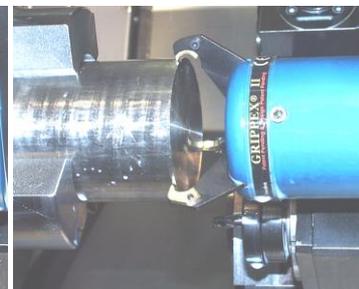
Con la macchina che lavora in automatico vi potete dedicare al controllo qualità o ad altri lavori



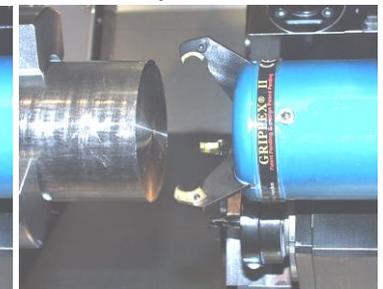
Avvicinamento del GRIPPEX alla barra da tirare



Refrigerante ON GRIPPEX aggancia la barra



Apertura mandrino, la barra viene tirata alla posizione programmata in Z

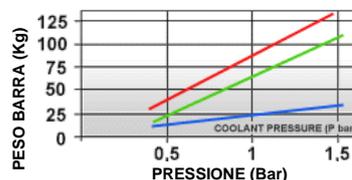


Chiusura mandrino, refrigerante OFF, GRIPPEX rilascia la barra

Vantaggi di GRIPPEX

- Settaggio istantaneo: la presa all'interno del campo di lavoro è garantita senza bisogno di regolazioni
- Compatto e leggero: non vi è necessità di lasciare libere le postazioni utensile adiacenti sulla torretta
- Potente: sopporta pressioni fino a 20Bar(15Bar Small, 7Bar Mini), non c'è bisogno di installare un riduttore di pressione
- Grippex non necessita di alta pressione per tirare correttamente. Lavora già da 0.5bar (vedi il grafico)
- Ha una presa molto vicina al mandrino, consentendo una minima sporgenza della barra
- Aggancia le barre esagonali senza necessità di orientamento del mandrino
- Installando le ganasce robot può essere utilizzato come una unità di presa per la movimentazione

- GRIPPEX Large (pressione max 20bar)
- GRIPPEX Small (pressione max 15bar)
- GRIPPEX Mini (pressione max 7bar)



3.5mm (Barra Ø60mm)

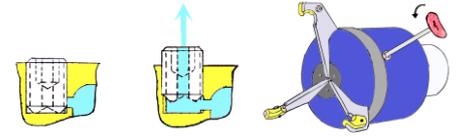
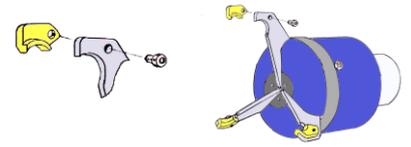
Facile sostituzione degli inserti

Grippex II ha inserti che possono comodamente essere sostituiti anche con l'utensile installato sulla torretta. Gli inserti sono temprati a 57Hrc di durezza, questo assicura una lunga durata in condizioni di lavoro gravose.

Per essere montato l'inserto è posizionato all'interno del raggio del dito di presa e ruotato fino a che il foro filettato non coincide con il foro del dito di presa, infine l'inserto fissato tramite la vite di bloccaggio.

Valvola di scarico per i torni dotati di valvola di non ritorno

All'interno del corpo del Grippex è presente una valvola regolabile che permette l'utilizzo dell'utensile sui torni provvisti di valvola di non ritorno quando l'erogazione del refrigerante viene interrotta. La valvola è utilizzabile anche per regolare la velocità di rilascio delle dita di presa.



CHIUSO

APERTO



GRIPPEX Large

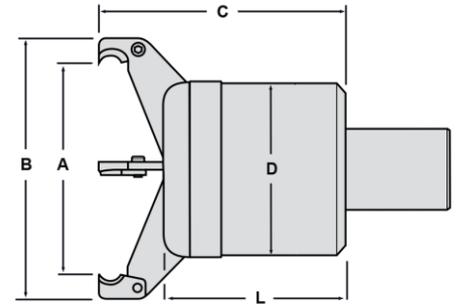


GRIPPEX Small

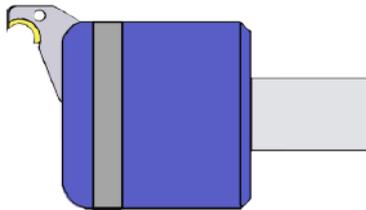


GRIPPEX Mini

Campo Lavoro mm	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm
Large 2-60	64	83	89	68	71
Large 3-80	83	102	94	68	71
Large 7-105	110	129	108	68	71
Small 2-52	54	74	86	59	64
Mini 0-38	39	62	61.5	44	49.5
Mini 0-38 robot	40	60	70.5	44	49.5

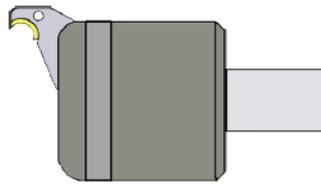


LARGE



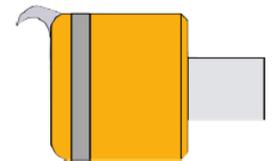
Cilindrico Ø 25-32-40 mm
VDI 30-40

SMALL



Cilindrico Ø 20-25-32mm
VDI 20-30

MINI



Cilindrico Ø 16-20-25mm
VDI 16-20

Gambo

**Campo Lavoro
Dita di presa**



Inserti



Inserti opzionali



IF

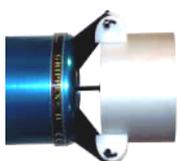
RI - Inserti Robot
RJ - Ganasce Robot

IF

RI - Inserti Robot

-

RJ-M Ganasce Robot

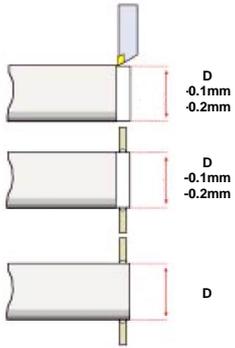
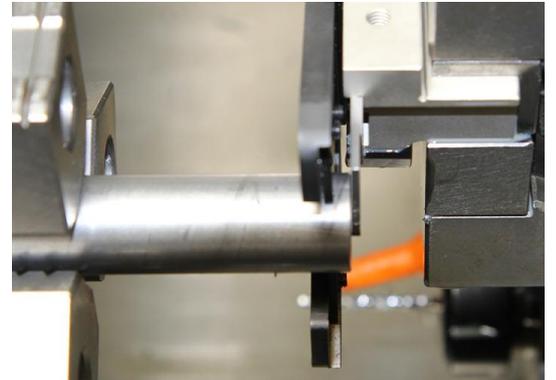
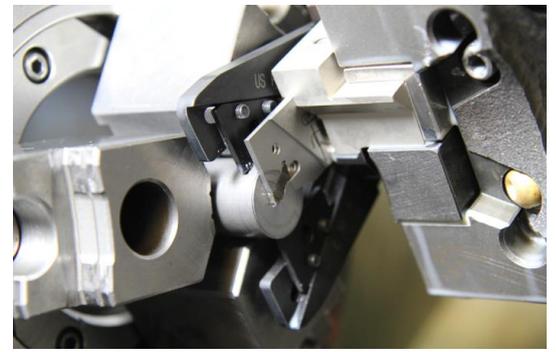


PULLEX® Crocodile

Tirabarre per torni automatici

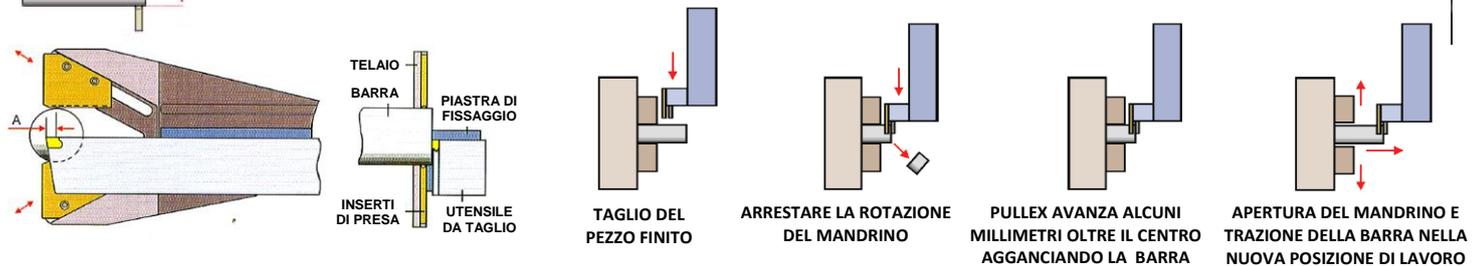
Tirabarre installato direttamente sul corpo dell'utensile da taglio

- Non occupa postazioni utensile
- Presa istantanea della barra dopo il taglio pezzo e l'arresto del mandrino
- Tira la barra in posizione simultaneamente alla ritrazione dell'utensile
- PULLEX tira la barra in 1,5-2 secondi contro i 10-15 secondi di altri sistemi. Supponendo un tempo ciclo di 50 secondi si può concludere che: Utilizzando PULLEX si risparmia fino ad un giorno a settimana, PULLEX è un accessorio molto redditizio per il vostro tornio CNC



Metodo per il rapido settaggio del Pullex:

- Ridurre la barra di 0.1-0.2mm
- Spingere il Pullex contro il diametro ridotto e regolare gli inserti di presa a contatto con esso
- Così Pullex è regolato su corretti valori di forza che consentono una sicura trazione della barra
- Il Pullex aggancia la barra avanzando alcuni millimetri oltre il centro (Vedi rif. A), l'azione di taglio non viene disturbata.



SET COMPLETI DI LAMA

C-Complete-30
Capacità: 1-30mm

- C30:** Telaio
C301-29.5: Supporto fissaggio
PFD-1: Set inserti
SGTBU20-5G: Portautensile Iscar
TGFH 26-4: Lama Iscar
TAG N4C: Inserto Iscar



C-Complete-60
Capacità: 30-60mm

- C60:** Telaio
C601-37: Supporto fissaggio
PFD-1: Set inserti
U32-25-6G: Portautensile Iscar
TGFH 32-4: Lama Iscar
TAG N4C: Inserto Iscar

SET PER PORTAUTENSILE

- C30:** Telaio
C302: Supporto fissaggio
C303: Supporto fissaggio

- C60:** Telaio
C602: Supporto fissaggio
C603: Supporto fissaggio

PFD-1: Set inserti



SET PER LAMA

- C30:** Telaio
C301-29.5: Supporto fissaggio A=29.5
 Iscar SGTBU-20-5-G lama 26/21.4
 Iscar SGTB-25.5G lama 26/21.4

C60: Telaio

- C601-33:** Supporto fissaggio A=33
 Iscar SGTBU-20-6G lama 32/24.4
 Iscar SGTBU-20C-6 lama 32/24.4
 Iscar SGTBU-25-6G lama 32/24.4
 Iscar SGTBU-25C-6 lama 32/24.4
C601-35: Supporto fissaggio A=35
C601-37: Supporto fissaggio A=37
 Iscar SGTBU-32-6G lama 32/24.8
 Iscar SGTBU-32-25-6G lama 32/24.8
PFD-1: Set inserti

