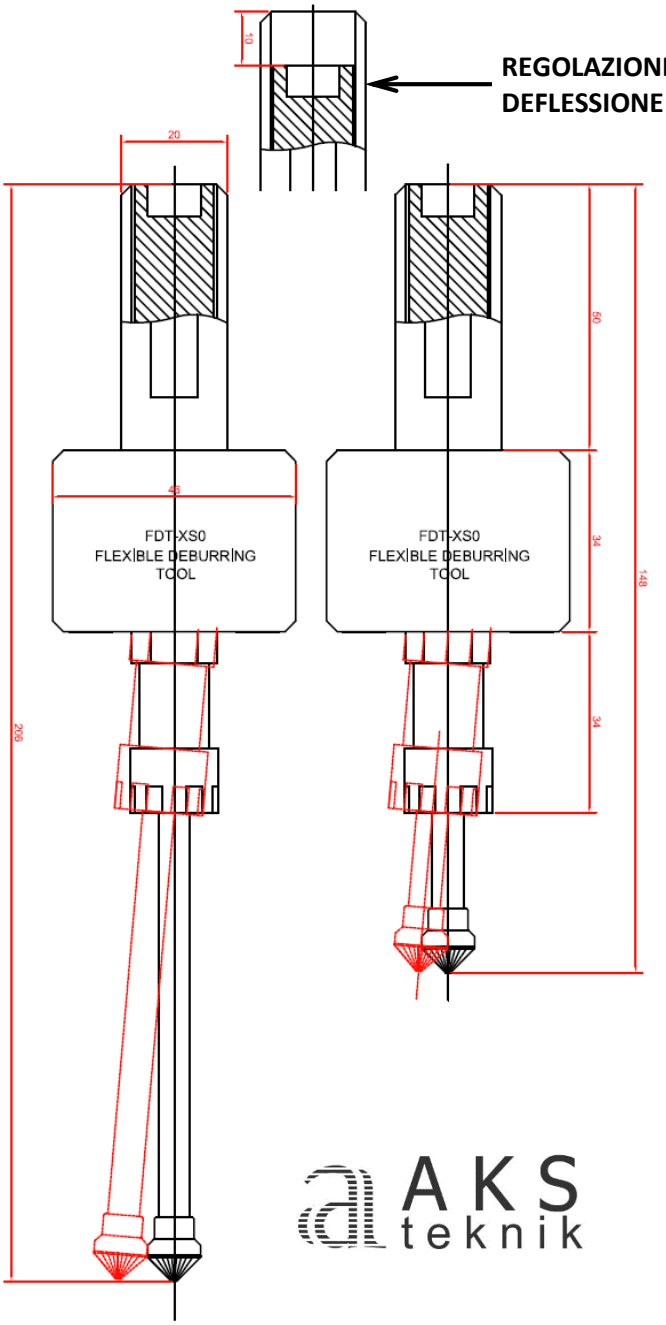
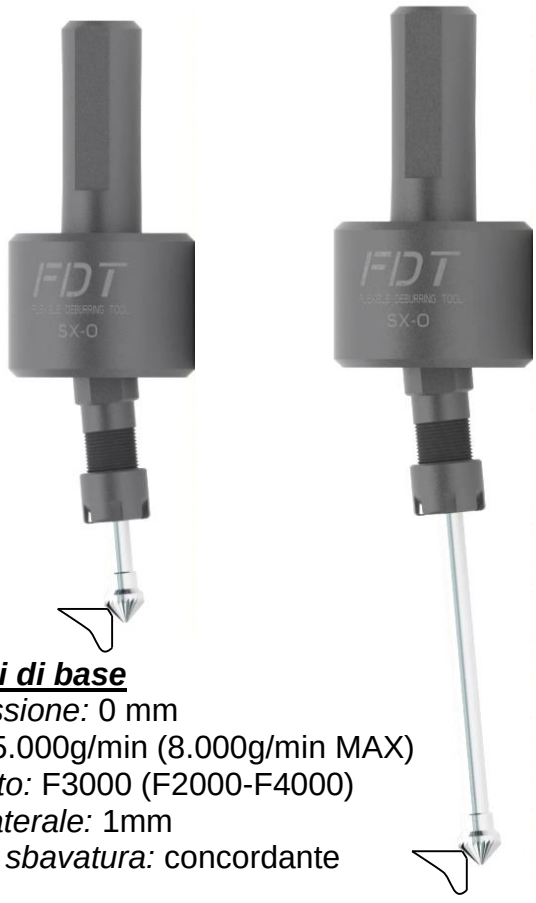
FDT-SX0

Utensile a compensazione per sbavatura CNC

L'utensile FDT consente di eseguire la sbavatura di contorni non definiti direttamente in macchina eliminando le operazioni di sbavatura manuale dopo la lavorazione meccanica.
L'esecuzione della sbavatura direttamente in macchina consente di ottenere un notevole abbattimento dei costi ed un livello qualitativo elevato in quanto i particolari non necessitano di processi di ri-lavorazione manuale ed il risultato è costante.
Grazie alle sue dimensioni particolarmente compatte l'FDT è utilizzabile sia su centri di lavoro che su torni CNC.
Utilizza lime rotative standard per cui è possibile installare forma e lunghezza desiderate nonché la tipologia di tagliente più idonea all'applicazione e al materiale da lavorare.





Regolazioni di base
Forza deflessione: 0 mm
Rotazione: 5.000g/min (8.000g/min MAX)
Avanzamento: F3000 (F2000-F4000)
Pressione laterale: 1mm
Direzione di sbavatura: concordante

Caratteristiche tecniche
Pinza: ER11
Molle per variazione forza: se la regolazione tramite la vite posteriore non fosse sufficiente per ottenere la forza desiderata, possono essere fornite molle interne con differente durezza.
Gambo: Cilindrico Weldon 20
Deflessione massima: circa 5°
~5mm con la lima rotativa a lunghezza standard
~10mm con lima rotativa lunga 100mm