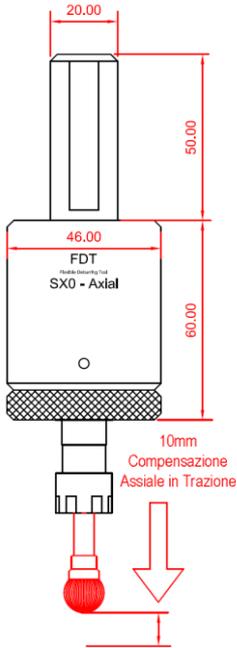


FDT-SX0(B)

**Utensile a compensazione per sbavatura CNC
Assiale in Trazione**

L'FDT-SX0(B) ha una corsa di 10mm in trazione, si utilizza per sbavature in trazione di profili con altezza variabile o fori intersecanti. Regolare l'altezza in Z del mandrino applicando una trazione di 1-2mm rispetto al punto più vicino al mandrino (con quota Z più alta), l'FDT compensa automaticamente la variazione di quota.



Pinza:
ER11

Compensazione:
max 10mm in trazione

Senso di fresatura:
concordante

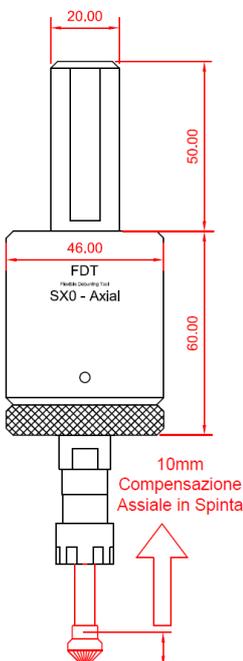
Rotazione Oraria:
6-8.000 g/min

Avanzamento:
F1500-3000

FDT-SX0(F)

**Utensile a compensazione per sbavatura CNC
Assiale in Spinta**

L'FDT-SX0(F) ha una corsa di 10mm in spinta, si utilizza per sbavature in spinta di profili con altezza variabile o fori su superfici curve. Regolare l'altezza in Z del mandrino applicando una spinta di 1-2mm rispetto al punto più lontano dal mandrino (con quota Z più bassa), l'FDT compensa automaticamente la variazione di quota.



Pinza:
ER11

Compensazione:
max 10mm in spinta

Senso di fresatura:
concordante

Rotazione Oraria:
6-8.000 g/min

Avanzamento:
F2000-4000